

浙江以勒机械科技有限公司年产 27 万台
农业机械传动总成及机械配件建设项
目竣工环境保护阶段性验收监测报告

浙江瑞启检测技术有限公司

二〇一八年四月

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

浙瑞检验 2018032

项目名称：浙江以勒机械科技有限公司年产
27 万台农业机械传动总成及机械
配件建设项目

委托单位：浙江以勒机械科技有限公司

浙江瑞启检测技术有限公司

二〇一八年四月

责任表

承担单位：浙江瑞启检测技术有限公司

单位负责人：马战宇

项目负责人：王淑雯

报告编写：吴迪

报告审核：

报告签发：

公司名称：浙江瑞启检测技术有限公司

地址：浙江省杭州市江干区九环路 63 号 1 幢 D 座 2 楼

电话：0571-87139636

客服：0571-87139635

传真：0571-87139637

网址：www.zjrqchina.com

邮箱：rctest@sina.com

目 录

一、验收项目概况.....	1
二、验收监测依据.....	2
三、工程建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	4
3.3 生产工艺情况介绍.....	5
3.4 主要生产设备及原辅料消耗.....	5
3.5 项目变动情况.....	7
3.6 水源及水平衡.....	7
四、环境保护设施.....	8
4.1 污染源及环保设施情况.....	8
4.2 环境保护投资情况.....	9
五、环评中环保建议、结论及批复意见.....	10
5.1 环评意见及结论.....	10
5.2 环评批复意见.....	11
六、验收执行标准.....	13
6.1 废水.....	13
6.2 废气.....	13
6.3 噪声.....	13
6.4 固废.....	13
七、验收监测内容.....	14
7.1 验收监测工况.....	14
7.2 验收监测内容和频次.....	14
八、验收监测结果和评价.....	16
8.1 废气监测结果.....	16
8.2 废水监测结果.....	18
8.3 噪声监测结果.....	18
8.4 污染物总量核算.....	19

8.5 固体废物调查情况.....	19
九、监测分析方法和质量保证.....	20
十、环境管理检查.....	22
10.1 环保管理制度.....	22
10.2 环评批复要求落实情况.....	22
十一、验收监测结论和建议.....	24
11.1 验收监测结论.....	24
11.2 存在问题及建议.....	25

附表 建设项目环境保护设施竣工“三同时”验收登记表

附图

- 1、 废气处理设施

附件

- 1、 环评批复；
- 2、 工况说明；
- 3、 危废承诺证明。

一、验收项目概况

浙江以勒机械科技有限公司前生是杭州星光机械有限公司，成立于 2000 年 6 月，原主要生产各类农机齿轮箱。现投资 12600 万元，在安吉天子湖现代工业园良朋园区，新征土地 50 亩，新建生产厂房 50000 平方米。目前建设完成并形成年产 5 万台农业机械传动总成及机械配件生产规模。企业员工 95 人，实行昼间单班制生产，年工作日 310 天。本次只对年产 5 万台农业机械传动总成及机械配件进行验收，为阶段性验收。

浙江以勒机械科技有限公司于 2012 年 1 月委托浙江博华环境技术工程有限公司编制完成了《浙江以勒机械科技有限公司年产 27 万台农业机械传动总成及机械配件建设项目环境影响报告表》，安吉县环境保护局于 2012 年 3 月以“安环建[2012]121 号”文对该项目环评报告表进行了批复，批复内容为年产 27 万台农业机械传动总成及机械配件。该项目于 2013 年 3 月开始建设，于 2013 年 6 月建成并形成年产 5 万台农业机械传动总成及机械配件生产规模，投入试生产。试生产期间，各项环保设施均与主体工程同时投运。

目前年产 5 万台农业机械传动总成及机械配件项目生产稳定，基本具备建设项目竣工环境保护验收监测条件。根据国务院第 253 号令《建设项目环境保护管理条例》、环境保护部办公厅《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，受浙江以勒机械科技有限公司委托，我公司于 2018 年 1 月 12 日对该项目现场进行勘察，并认真核查了建设项目主体工程和环保设施建设的有关资料，在收集有关资料和现场踏勘、调查的基础上，于 2018 年 1 月 17 日、1 月 18 日对该项目进行了现场监测，在此基础上编写《浙江以勒机械科技有限公司年产 27 万台农业机械传动总成及机械配件建设项目竣工环境保护阶段性验收监测报告》。

二、验收监测依据

- 1、《建设项目环境保护管理条例》1998 年 11 月 29 日中华人民共和国国务院令 第 253 号发布根据 2017 年 7 月 16 日《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》修订；
- 2、环境保护部办公厅关于公开征求《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）》意见的通知“环办环评函[2017]1529 号”；
- 3、环境保护部办公厅《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；
- 4、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省政府第 364 号令）；
- 5、浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定(第二版试行)》(2010 年 1 月)；
- 6、浙江博华环境技术工程有限公司编制的《浙江以勒机械科技有限公司年产 27 万台农业机械传动总成及机械配件建设项目环境影响报告表》；
- 7、安吉县环境保护局“关于浙江以勒机械科技有限公司年产 27 万台农业机械传动总成及机械配件建设项目环境影响报告表的批复”安环建[2012]121 号；
- 8、浙江瑞启检测技术有限公司编制的《浙江以勒机械科技有限公司年产 27 万台农业机械传动总成及机械配件建设项目竣工环境保护阶段性验收监测方案》。

三、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于安吉天子湖现代工业园良朋园区内，项目东侧为兴业路；南侧为纬一路；西侧为 204 省道；北侧为安吉吉满地地板厂。项目地理位置图见图 3-1，厂区平面布置图及监测点位图见图 3-2。

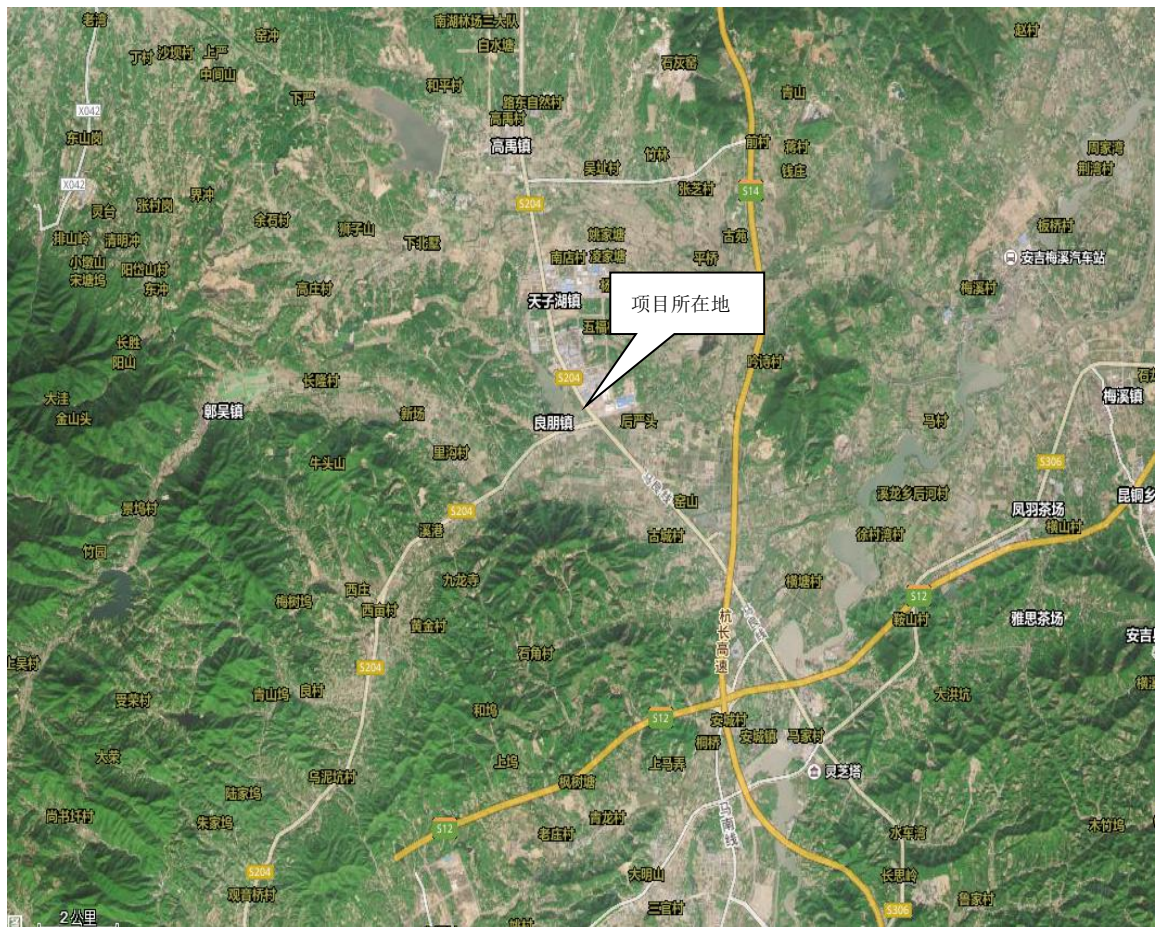


图 3-1 项目地理位置图

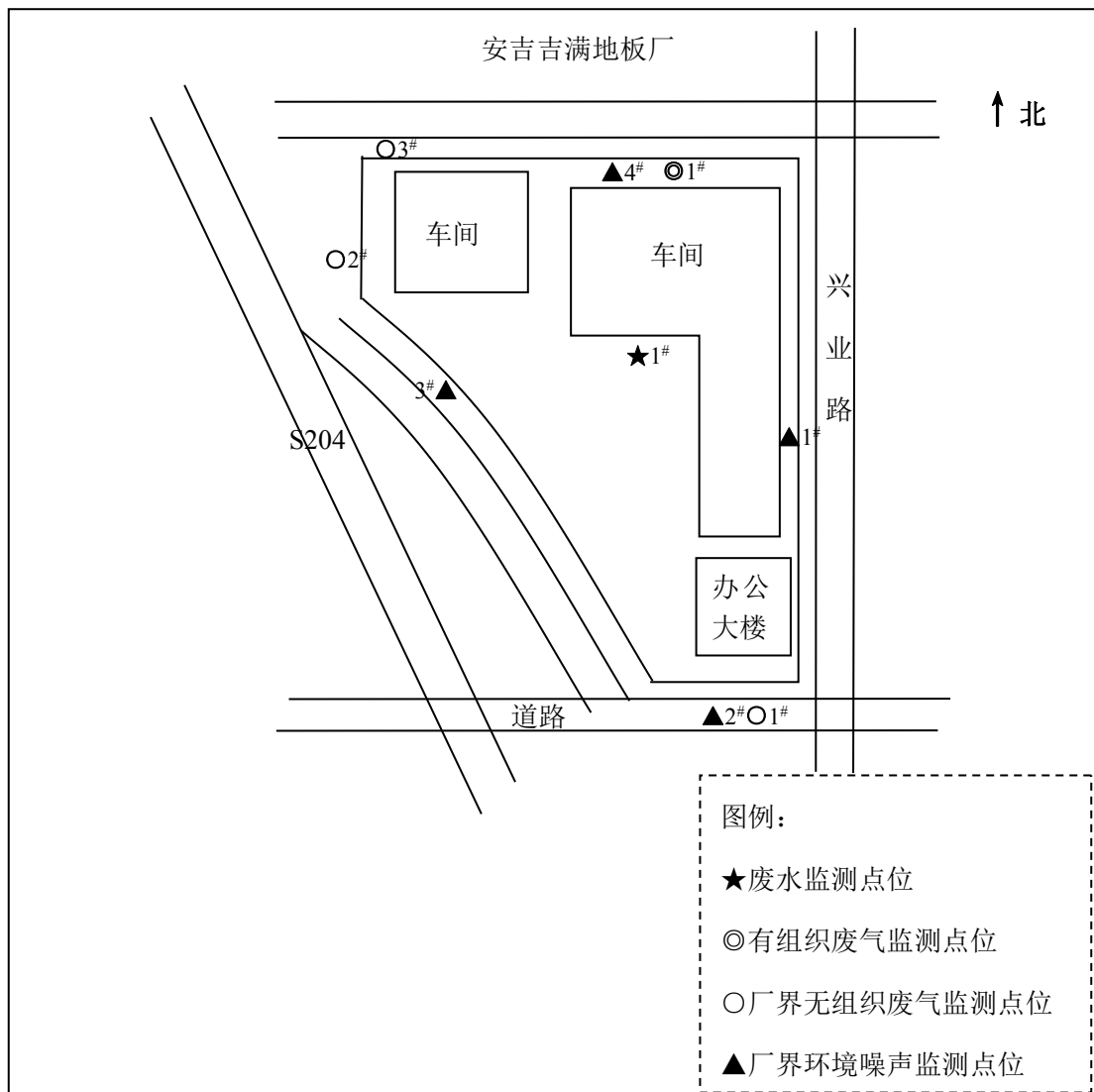


图 3-2 项目监测点位图

3.2 建设内容

表 3-1 项目建设内容

类别	环评中情况	实际情况
建设规模	年产 27 万台农业机械传动总成及机械配件。	年产 5 万台农业机械传动总成及机械配件。
建设地点	安吉天子湖现代工业园区。	与环评一致。
投资情况	总投资 16800 万元，环保投资 172 万元。	总投资 12600 万元，环保投资 16 万元。
公用工程	供水：由当地给水管直接供给；供电：由当地供电局统一供给。	与环评一致。
排水系统	项目实行雨污分流，雨水经雨水沟排入雨水管网；员工生活污水经化粪池处理后通过园区管网排入天子湖污水处理厂集中处理后排放。	与环评一致。

3.3 生产工艺情况介绍

1) 生产工艺流程

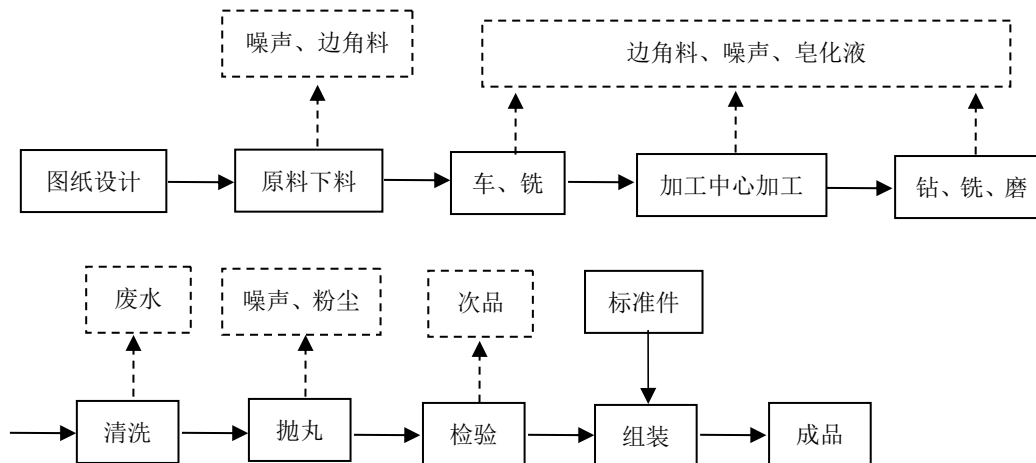


图 3-3 本项目生产工艺流程图

2) 工艺流程介绍

先将圆钢、铸铁等原材料按照设计尺寸进行裁切，裁切后的原材料通过精加工（车床、铣床、铣齿机等车铣加工、加工中心加工和钻床、车床、磨床加工），由于机加工后，表面沾有油污和金属屑，装配前必须进行清洗，首先通过除油清洗，洗掉零部件上大部分的油污、铁屑；然后使用超声波清洗机洗去零部件上缝隙等不易清洗的地方的油污。部门零部件根据需要，需进行抛丸加工，去除表面毛刺。成品经过检验合格后包装入库。生产工艺中不涉及金属表面处理、热处理等工序。农机齿轮箱、前驱动桥的零部件加工完成后，在装配车间进行装配。装配用标准件由协助单位提供。对每批配件都进行抽样检验，合格后方可使用。原料钢管先经割料机下料，而后经磨床磨加工，再经车削自动线进行车削加工成型，最后再经包装出厂。

3.4 主要生产设备与原辅料消耗

1) 主要原辅材料

序号	名称	环评年消耗量	实际年消耗量
1	原钢、铸铁	2700 吨/年	500 吨/年
2	皂化液	5 吨/年	1 吨/年

备注：因目前实际生产规模为年产 5 万台农业机械传动总成及机械配件，原辅材料与环评达产时的用量相比有较大出入。

2) 主要生产设备

序号	设备名称	环评数量（台）	实际数量（台）
1	加工中心	15	0
2	高档数控车床	22	11
3	普通数控车床	6	6
4	万能外圆磨床	4	4
5	内圆磨床	2	0
6	滚丝机	8	0
7	500MM 锥齿轮刨齿机	12	0
8	锥齿铣齿机	6	4
9	拉床	55	0
10	抛丸机	4	1
11	铣床	15	3
12	钻床	50	1
13	攻丝机	20	0
14	普通车床	5	2
15	带锯床	5	0
16	液压机	5	2
17	清洗机	2	0
18	滚齿机	4	0
19	压机	4	0
20	花键轴铣床	5	0
21	三坐标	2	0
22	万能试验机	1	0
23	大工显	1	0
24	光谱仪	1	0
25	粗糙检测仪	1	0
26	800KVA 变压器	1	0

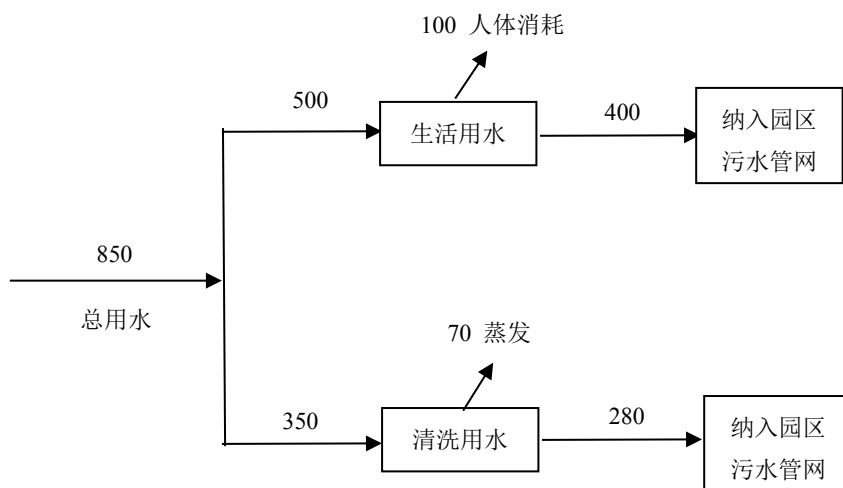
备注：因目前实际生产规模为年产 5 万台农业机械传动总成及机械配件，设备与环评相比有较大出入。

3.5 项目变动情况

项目实际建设的产能是年产 5 万台（套）农业机械传动总成及机械配件；清洗废水未经自建污水处理设施直接经化粪池处理后排放。

3.6 水源及水平衡

全厂水平衡图如下（t/a）：

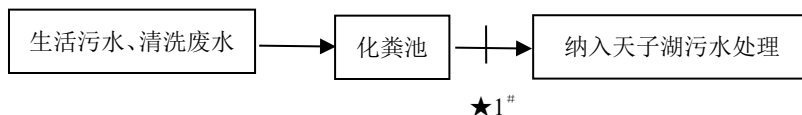


四、环境保护设施

4.1 污染源及环保设施情况

4.1.1 废水

本项目废水主要为职工生活污水和清洗废水。生活污水、清洗废水经化粪池处理后纳入天子湖污水处理厂，废水处理工艺流程见图 4-1。

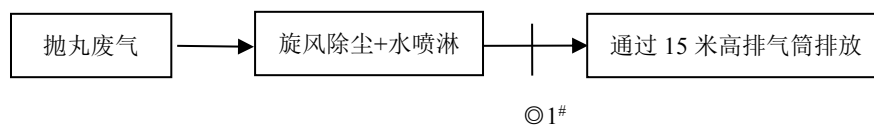


图例：★废水监测断面

图 4-1 废水处理工艺流程图

4.1.2 废气

本项目废气主要为抛丸废气。抛丸废气经旋风除尘+水喷淋处理设施处理后通过 15 米高的排气筒排放，废气处理工艺流程见图 4-2。



图例：◎废气监测断面

图 4-2 废气处理工艺流程图

4.1.3 噪声

本项目噪声主要来自于车床、抛丸机、铣床等设备运行时产生的噪声。通过合理布局和维护保养等措施来降低设备运行时产生的噪声以及对周边环境的影响。

4.1.4 固体废物

项目固废主要有金属边角料、次品、抛丸废渣、废皂化液、污泥、废油及员工生活垃圾。金属边角料、次品、抛丸废渣收集后外售综合利用；废皂化液、污泥、废油目前暂未产生，员工生活垃圾委托环卫部门清运。

4.2 环境保护投资情况

项目实际总投资 12600 万元，环保实际投资 16 万元，占总投资的 0.13%。
具体投资情况见表 4-1。

表 4-1 实际环保投资情况

治理项目	分 项	实际投资（万元）
废气治理	旋风除尘+水喷淋装置	8
废水治理	生活污水预处理装置	3
噪声治理	日常检修和维护	2
绿化	厂区绿化	3
合 计		16

五、环评中环保建议、结论及批复意见

5.1 环评意见及结论

5.1.1 环境质量现状结论

1. 大气环境：建设项目所在地大气环境质量现状较好，能满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）修改版的二级标准要求。

2. 水环境：项目所在地主要水体一浑泥港凌斗断面水质pH值在1月、氨氮7月有所超标外，其它污染物均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水体标准要求，氨氮和BOD₅超标主要是由于当地农业面源和农村生活污水排放所致。

3. 声环境：项目所在地声环境质量均能够满足(GB3096-2008)《声环境质量标准》中3类标准。

5.1.2 污染源强及防治措施

内容类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	抛丸粉尘	颗粒物	经多级布袋除尘装置处理后高空排放；职工佩戴口罩、口罩工作。	到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）规定的“新污染源”二级标准。
水污染物	生活废水	化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮	生活污水经化粪池处理后通过市政管网排入天子湖污水处理厂集中处理。	达标排放。
	清洗废水	化学需氧量、悬浮物、石油类	清洗废水经自建的污水处理站处理后排入天子湖污水处理厂集中处理。	达标排放。
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	委托环卫部门清运处置。	资源化、无害化。
	边角料	金属边角料	收集后出售给物资回收公司。	
	次品	废金属	出售给物资回收公司。	
	抛丸废渣	铁砂、铁尘	收集后出售给物资回收公司。	
	废皂化液	废皂化液	委托湖州市工业及医疗固废处置中心有限公司处理。	
	污泥、废油	废油、污泥		

内容类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
噪声	生产噪声		车间均采用标准厂房，对金加工车间应在其内壁和顶部敷设吸声材料，窗采用双层铝固定窗，门采用双道隔声门；在满足生产需要的前提下，选用低噪声的设备和机械。对抛丸机等高噪声设备安装减震装置，设立隔声罩；生产过程中保持车间的密闭性；加强职工环保教育，降低搬运、装卸时的瞬时噪声；在厂区周围种植绿化隔离带；严格执行一班制生产，夜间不得生产等。	

5.1.3 环境影响分析结论

1、废水环境影响分析结论

项目营运期生活污水排入化粪池消化处理后通过园区污水管网排入天子湖污水处理厂集中处理；清洗废水经自建的污水处理站处理后达到天子湖污水处理站纳管标准后排入天子湖污水处理厂集中处理，达标后排放，对纳污水体——浑泥港水质影响不大。

2、废气环境影响分析结论

本项目产生的废气主要为抛丸粉尘。抛丸粉尘经设备自带的多级布袋除尘装置处理后经15m高排气筒排放，排放浓度及排放速率均能够达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中的二级标准，对当地大气环境影响不大。

3、声环境影响分析结论

为确保厂界噪声达标，要求企业尽量选用优质低噪低功率设备，同时将所有设备均布置在车间内，平时加强对各类设备的管理和维护，及时添加齿轮润滑油，避免设备不正常运转产生的噪声。另外可在厂界周围设置绿化密植带和隔声林带，过滤并隔绝噪声。最后项目须严格实行一班制生产，在采取上述措施后预测厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的3类标准。

5.2 环评批复意见

一、根据县发经委（备案号：05231110185032458662）、项目规划、国土等部门意见、项目环评报告表结论、按照环境影响报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用工艺、环保对策措施及要求，原则同意环境影响报告表结论。项目建设地址位于安吉天子湖现代工业园良朋园区，建设规模为年产农业机械传动

总成及机械配件27万台。项目性质、规模、地点等建设内容发生重大变更，须重新报批。

二、建设项目须严格执行环保“三同时”规定，切实落实环境影响报告表提出的各项污染防治措施，做好污染治理工作，污染物治理方案设计及施工建设必须委托有相应资质单位完成，必须重点做好以下工作：

1、加强废气污染防治：加强车间通风，抛丸粉尘经布袋除尘器处理后达标排放，外排废气须达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中的二级标准。

2、加强废水污染防治。生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网。清洗废水经企业自建的污水处理设施预处理达到纳管标准后排入园区污水管网。

3、加强固废污染治理。营运和生活中产生的固体废弃物应分类收堆放，分质妥善处置，不得随意倾倒和焚烧。废皂化液、废油等危险固废必须委托资质单位进行处理。

4、加强噪声污染防治。合理布置生产设备，加强车间密闭性，采取有效的降噪措施，确保厂界噪声达到（GB 12348-2008）《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的3类标准。

三、建设项目应采用先进的生产工艺、技术和设备，实施清洁生产，减少污染物排放。

四、加强项目的日常管理和安全防范，企业应加强领导，建立健全各项环保规章制度和岗位责任制，做好企业的环境保护工作。

五、按环评确定的总量要求，严格落实污染物排放总量控制措施。项目投入运营后，主要污染物排放总量控制指标为：废水纳管量3900t/a，化学需氧量0.195t/a。其中化学需氧量总量由污水处理厂余量调剂。

六、验收执行标准

6.1 废水

废水排放执行天子湖污水处理厂纳管标准，具体值表 6-1。

表 6-1 废水污染物排放标准 单位：mg/L(pH 无量纲)

项目	排放标准
pH 值	6~9
氨氮	35
总磷	4
化学需氧量	500
悬浮物	220

6.2 废气

颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）二级标准，具体值见表 6-2。

表 6-2 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度	
		排气筒 (m)	二级 (kg/h)	监控点	浓度(mg/m ³)
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0

6.3 噪声

厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，即昼间≤65dB(A)。

6.4 固废

危险废物暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)；一般固废暂存和处置执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001)；同时一般固废和危险废物均需执行环境保护部公告 2013 年第 36 号“关于发布《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)等三项国家污染物控制标准修改单的公告”中的要求。

七、验收监测内容

7.1 验收监测工况

2018 年 1 月 17 日~18 日监测期间，浙江以勒机械科技有限公司各类生产设备和环保设施运行正常。2018 年 1 月 17 日，企业日产农业机械传动及机械配件 140 台；2018 年 1 月 18 日，日产农业机械传动及机械配件 145 台，达到验收产能 75%以上，符合竣工验收监测要求。（备注：浙江以勒机械科技有限公司设计产能年产 27 万台农业机械传动及机械配件。由于企业部分设备未安装，达不到设计产能。本次验收的内容为年产 5 万台农业机械传动及机械配件。按 300 日/年折算，日产农业机械传动及机械配件 167 台）。

7.2 验收监测内容和频次

7.2.1 废水

根据企业废水排放情况，本次验收监测在生活污水总排口设置 1 个监测点位，具体监测项目、点位及频次见表 7-1。

表 7-1 废水排放监测点位、项目及频次

监测点位	监测项目	监测频次
生活污水总排口★1#	pH 值、悬浮物、氨氮、总磷、化学需氧量、石油类	4 次/天，共 2 天

7.2.2 废气

根据监测日气象条件以及厂区周边环境，本次监测在厂界布设 4 个无组织监测点；在旋风除尘+水喷淋处理设施出口设置一个监测点，具体监测项目、点位及频次见表 7-2。

表 7-2 废气监测点位、项目及频次

监测断面	监测项目	监测频次
旋风除尘+水喷淋处理设施出口◎1#	颗粒物	3 次/周期，共 2 周期
厂界○1#~○4#	颗粒物	3 次/天，共 2 天
备注：旋风除尘+水喷淋处理设施进口不具备监测条件。		

7.2.3 噪声

根据厂区周边环境和噪声源在厂区分布情况，本次监测在厂界周围设置了东、南、西、北 4 个监测点，监测点位示意图见图 3-2。

监测内容：

类别	监测点位	监测因子	监测频次
厂界环境 噪声	厂界东、南、西、北 4 个测点 ▲1#~▲4#	等效连续 A 声级	昼间 1 次/天，共 2 天
备注：企业夜间不生产，故夜间噪声不做监测。			

八、验收监测结果和评价

8.1 废气监测结果

表 8-1 抛丸机废气监测结果

项 目	单 位	监测结果						标准 限值	测值 判定	
处理设施	/	旋风除尘+水喷淋						/	/	
监测断面	m	处理设施出口◎1#						/	/	
排气筒高度	/	15						/	/	
监测日期	/	01 月 18 日						/	/	
监测周期	/	一			二			/	/	
测点烟气流速	m/s	11.9	11.8	11.7	11.8	12.0	12.0	/	/	
烟气温度	℃	12.0	12.4	12.3	12.5	12.7	12.9	/	/	
标态干烟气量	m ³ /h	2.90×10 ³	2.85×10 ³	2.84×10 ³	2.85×10 ³	2.92×10 ³	2.89×10 ³	/	/	
颗 粒 物	实测浓度	mg/m ³	18.9	12.6	11.2	7.71	8.42	8.40	/	/
	平均浓度	mg/m ³	14.2			8.18			120	达标
	排放速率	kg/h	0.055	0.036	0.032	0.022	0.025	0.024	/	/
	平均排 放速率	kg/h	0.041			0.024			3.5	达标
结果评价：监测日，旋风除尘+水喷淋处理设施排口颗粒物的排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准要求。										

表 8-2 厂界无组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测时间	颗粒物
上风向○1#	01 月 17 日	13:41~14:41	0.377
		14:50~15:50	0.360
		15:57~16:57	0.411
下风向○2#		13:44~14:44	0.462
		14:53~15:53	0.394
		16:00~17:00	0.445
下风向○3#		13:48~14:48	0.394
		14:55~15:55	0.412
		16:02~17:02	0.377
上风向○1#	01 月 18 日	08:51~09:51	0.423
		10:00~11:00	0.390
		11:10~12:10	0.356
下风向○2#		08:53~09:53	0.338
		10:02~11:02	0.407
		11:13~12:13	0.458
下风向○3#		08:56~09:56	0.338
		10:05~11:05	0.407
		11:16~12:16	0.305
标准限值			1.0
测值判定			达标
结果评价：监测日，企业厂界无组织颗粒物的最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。			

8.2 废水监测结果

表 8-3 废水检测结果 单位：mg/L（pH 值无量纲）

监测点位	监测时间	样品性状	pH值	悬浮物	氨氮	总磷	石油类	化学需氧量	
生活污水总排口★1#	01月17日	08:45	微黄臭味	7.21	78	33.8	3.65	0.30	302
		11:30	微黄臭味	7.18	62	31.9	3.48	0.31	267
		13:13	微黄臭味	7.23	61	31.6	3.51	0.34	280
		15:36	微黄臭味	7.19	55	32.6	3.41	0.40	285
		日均值/范围		7.18~7.23	64	32.5	3.51	0.34	284
	01月18日	8:43	微黄臭味	7.15	75	34.1	3.25	0.42	315
		10:13	微黄臭味	7.19	68	32.2	3.86	0.39	310
		13:01	微黄臭味	7.18	72	30.9	3.77	0.34	302
		16:30	微黄臭味	7.20	69	30.5	3.84	0.43	315
		日均值/范围		7.15~7.20	71	31.9	3.68	0.40	310
标准限值			6~9	220	35	4	/	500	
测值判定			达标	达标	达标	达标	/	达标	
结果评价：监测日，生活污水总排口的 pH 值范围及悬浮物、氨氮、总磷、化学需氧量的日均排放浓度均符合天子湖污水处理厂纳管标准。									

8.3 噪声监测结果

表 8-4 厂界环境噪声监测结果 单位：dB（A）

检测点位	检测日期	检测时间	主要声源	等效声级 L_{eq}	标准限值	测值判定
				测量值		
厂界东▲1#	01月17日	14:01~14:02	交通噪声	58.9	65	达标
厂界南▲2#		14:07~14:08	交通噪声	57.6	65	达标
厂界西▲3#		14:14~14:15	生产噪声	56.1	65	达标
厂界北▲4#		14:20~14:21	生产噪声	55.6	65	达标
厂界东▲1#	01月18日	10:20~10:21	交通噪声	59.4	65	达标
厂界南▲2#		10:27~10:28	交通噪声	59.0	65	达标
厂界西▲3#		10:35~10:36	生产噪声	56.4	65	达标
厂界北▲4#		10:42~10:43	生产噪声	55.2	65	达标
备注：01月17日天气状况：晴；风速：1.2m/s；01月18日天气状况：晴；风速：2.4m/s。						
结果评价：监测日，企业厂界东、南、西、北侧昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准。						

8.4 污染物总量核算

企业废水主要为员工生活污水和清洗废水。经核实，现阶段企业废水排放量约为 680t/a。企业 COD_{Cr} 环境排放量为 0.034/a，氨氮环境排放量为 0.0034（天子湖污水处理厂排放标准为：COD_{Cr}50mg/L，NH₃-N5mg/L）。

8.5 固体废物调查情况

项目固废主要有金属边角料、次品、抛丸废渣、废皂化液、污泥、废油及员工生活垃圾。

固废产生和处置情况如下：

序号	固体废物名称	产生工序	属性	产生量(t/a)		处置方式
				环评	实际	
1	金属边角料	金加工	一般固废	300t	48	收集后外售 综合利用
2	次品	检验	一般固废	40t	7.5	
3	抛丸废渣	抛丸	一般固废	25t	4.1	
4	废皂化液	皂化液	危险固废	10t	暂未 产生	/
5	污泥、废油	污水站处理	危险固废	2t		/
6	生活垃圾	职工生活	一般固废	30	/	委托环卫部门清运
备注：生活垃圾企业实际未作统计。						

九、监测分析方法和质量保证

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保总局颁布的监测分析方法及有关规定执行，监测分析方法见表 9-1，主要监测设备见表 9-2。

表 9-1 监测分析方法一览表

监测类别	监测项目	监测依据的标准（方法）名称及编号（年号）	方法检出限
废水	pH 值	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2006）	0.10（无量纲）
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	0.01mg/L
废气	烟气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/
	颗粒物		/
	颗粒物	无组织排放废气中颗粒物的测定 重量法 作业指导书（ZRQJ/JF-328）（参考 GB/T 15432-1995）	/
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	30dB

表 9-2 主要监测设备一览表

设备名称	设备编号
AWA5688 声级计	XC099
AWA6221B 声校准器	XC018
ZR3260 烟尘烟气测试仪	XC069
ZR3920 环境空气颗粒物综合采样器	XC085/XC111/XC112
SX711 便携式 pH 计	XC097
722 可见分光光度计	ZX007
MAI-50G 红外测油仪	ZX041
标准 COD 消解器	ZX101

ME204E 电子天平	ZX011
Seven Excellence 溶解氧分析仪	ZX060
生化恒温培养箱	ZX020
UV-2800 紫外可见分光光度计	ZX008

质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版 试行）执行。噪声仪测量前后均经校准；实验室分析时，对部分项目采取做平行样和质控样来进行质量控制，具体见表 9-3。

表 9-3 现场测量仪器校准结果

现场平行样结果评价						
分析项目	样品浓度 (mg/L)	平行样 相对偏差%	允许相对偏 差%	结果评价		
COD _{Cr}	306	1.4	≤10	合格		
	315					
氨氮	32.6	1.2	≤10	合格		
	31.8					
总磷	3.84	0.5	≤5	合格		
	3.88					
质控样结果评价						
分析项目	质控样编号	样品浓度 (mg/L)	定值 (mg/L)	结果评价		
COD _{Cr}	2001107	108	106±5	合格		
氨氮	200597	3.61	3.55±0.19	合格		
石油类	205959	27.3	25.9±3.4	合格		
总磷	203963	0.456	0.451±0.018	合格		
现场测量仪器校准结果表						
仪器 名称	仪器型号及 编号	校准器型号 及标准值	校准值 dB (A)		允许偏差	结果评价
			测量前	测量后		
噪声分 析仪	爱华 AWA5688 XC099	爱华 AWA6221B XC018	93.8	93.8	0.5	合格
评价：现场平行样结果、质控样结果和现场测量仪器校准结果均符合要求。						

十、环境管理检查

10.1 环保管理制度

浙江以勒机械科技有限公司设置了兼职环保管理人员，负责日常环境的管理等工作。兼职操作人员 1 人，负责废气处理、固废处置等环保设施操作，试运行期间环保设施运转正常，该公司建设期间和试运行期间未发生重大污染事故和环境纠纷。

10.2 环评批复要求落实情况

项目	环评及批复要求	实际落实情况
项目 选址 及建 设内 容	项目建设地址位于安吉天子湖现代工业园良朋园区，建设规模为年产农业机械传动总成及机械配件 27 万台。项目性质、规模、地点等建设内容发生重大变更，须重新报批。	项目建设地、实际生产产品与批复相符，由于部分设备未购买，目前只形成年产 5 万台（套）农业机械传动总成及机械配件，未达产，本次为阶段性验收。
废水	加强废水污染防治。生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网。清洗废水经企业自建的污水处理设施预处理达到纳管标准后排入园区污水管网。	生活污水、清洗废水经化粪池处理后纳入天子湖污水处理厂。监测日，生活污水总排口的 pH 值范围及悬浮物、氨氮、总磷、化学需氧量的日均排放浓度均符合天子湖污水处理厂纳管标准。
废气	加强废气污染防治：加强车间通风，抛丸粉尘经布袋除尘器处理后达标排放，外排废气须达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中的二级标准。	抛丸废气经旋风除尘+水喷淋处理设施处理后通过 15 米高的排气筒排放。监测日，旋风除尘+水喷淋处理设施排口颗粒物的排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准要求。厂界无组织颗粒物的最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。

噪声	<p>加强噪声污染防治。合理布置生产设备，加强车间密闭性，采取有效的降噪措施，确保厂界噪声达到（GB 12348-2008）《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。</p>	<p>企业选用低噪设备，生产时关闭门窗，定期对设备进行维护和保养。监测日，企业厂界东、南、西、北侧昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。</p>
固废	<p>加强固废污染治理。营运和生活中产生的固体废弃物应分类收堆放，分质妥善处置，不得随意倾倒和焚烧。废皂化液。废油等危险固废必须委托资质单位进行处理。</p>	<p>金属边角料、次品、抛丸废渣收集后外售综合利用；废皂化液、污泥、废油目前暂未产生，员工生活垃圾委托环卫部门清运。</p>
环保管理	<p>加强项目的日常管理和安全防范，企业应加强领导，建立健全各项环保规章制度和岗位责任制，做好企业的环境保护工作。</p>	<p>浙江以勒机械科技有限公司设置了兼职环保管理人员，负责日常环境的管理等工作。兼职操作人员 1 人，负责废气处理、固废处置等环保设施操作，试运行期间环保设施运转正常。</p>
总量控制	<p>按环评确定的总量要求，严格落实污染物排放总量控制措施。项目投入运营后，主要污染物排放总量控制指标为：废水纳管量 3900t/a，化学需氧量 0.195t/a。其中化学需氧量总量由污水处理厂余量调剂。</p>	<p>本项目废水主要为生活污水和清洗废水。经核实，现阶段企业废水排放总量约为 680t/a。COD_{Cr} 环境排放量为 0.034t/a。</p>

十一、验收监测结论和建议

11.1 验收监测结论

1、验收监测工况

2018 年 1 月 17 日~18 日监测期间，浙江以勒机械科技有限公司各类生产设备和环保设施运行正常。2018 年 1 月 17 日，企业日产农业机械传动及机械配件 140 台；2018 年 1 月 18 日，日产农业机械传动及机械配件 145 台，达到验收产能 75%以上，符合竣工验收监测要求。（备注：浙江以勒机械科技有限公司设计产能年产 27 万台农业机械传动及机械配件。由于企业部分设备未安装，达不到设计产能。本次验收的内容为年产 5 万台农业机械传动及机械配件。按 300 日/年折算，日产农业机械传动及机械配件 167 台）。

2、废气

监测日，旋风除尘+水喷淋处理设施排口颗粒物的排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准要求。厂界无组织颗粒物的最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。

3、废水

监测日，生活污水总排口的 pH 值范围及悬浮物、氨氮、总磷、化学需氧量的日均排放浓度均符合天子湖污水处理厂纳管标准。

4、噪声

监测日，企业厂界东、南、西、北侧昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。

5、固废处置

项目固废主要有金属边角料、次品、抛丸废渣、废皂化液、污泥、废油及员工生活垃圾。金属边角料、次品、抛丸废渣收集后外售综合利用；废皂化液、污泥、废油目前暂未产生，员工生活垃圾委托环卫部门清运。

6、污染物总量核算

企业废水主要为员工生活污水和清洗废水。经核实，现阶段企业废水排放量约为 680t/a。企业 COD_{Cr} 环境排放量为 0.034/a，氨氮环境排放量为 0.0034（天子湖污水处理厂排放标准为：COD_{Cr}50mg/L，NH₃-N5mg/L）。

11.2 存在问题及建议

1、根据环评及批复要求，清洗废水要先须经自建污水处理站处理后纳管排放。

2、后期废皂化液、污泥、废油等危废产生，应在规范的危废暂存库存放，并及时委托资质单位处置。

3、后期产能增加或达产，需及时组织项目整体环保竣工验收。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

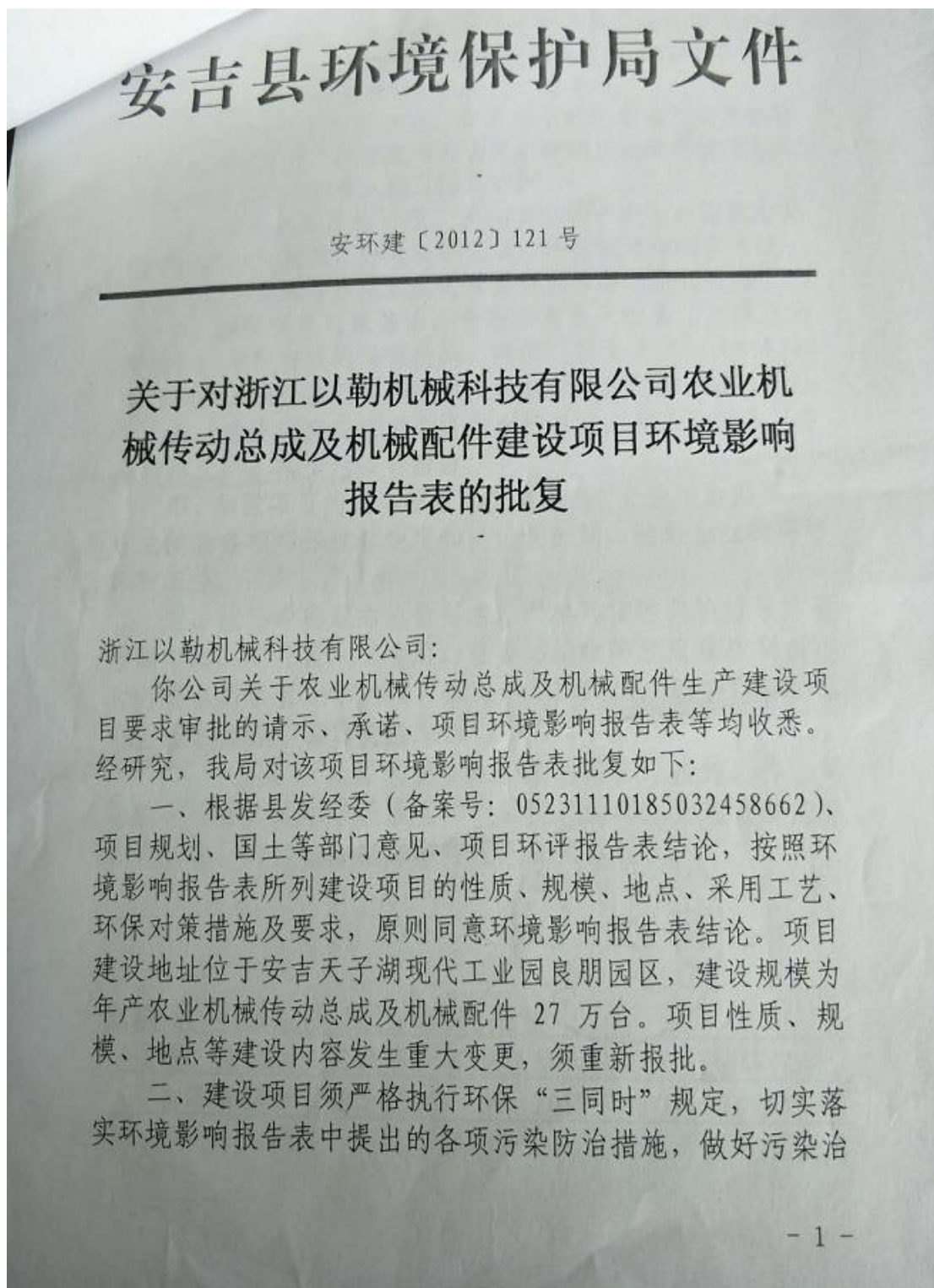
建设项目	项目名称	浙江以勒机械科技有限公司年产 27 万台（套）农业机械传动总成及机械配件建设项目				项目代码	/			建设地点	安吉天子湖现代工业园良朋园区			
	行业类别（分类管理名录）	C3576 农林牧渔机械配件制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产 27 万台农业机械传动总成及机械配件				实际生产能力	年产 5 万台农业机械传动总成及机械配件		环评单位	浙江博华环境技术工程有限公司				
	环评文件审批机关	安吉县环境保护局				审批文号	安环建[2012]121 号		环评文件类型	报告表				
	开工日期	2017 年 9 月				竣工日期	2017 年 12 月		排污许可证申领时间					
	环保设施设计单位					环保设施施工单位			本工程排污许可证编号					
	验收单位	浙江瑞启检测技术有限公司				环保设施监测单位	/		验收监测时工况	85%				
	投资总概算（万元）	16800				环保投资总概算（万元）	172		所占比例（%）	1.0				
	实际总投资	12600				实际环保投资（万元）	16		所占比例（%）	0.13				
	废水治理（万元）	3	废气治理（万元）	8	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	/		绿化及生态（万元）	3	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力			年平均工作时	2480h					
运营单位	浙江以勒机械科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间	2018.1.17~1.18				
污染物排放总量控制（工业建设项目填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	0	—	—	—	—	0.068	0.39	—	0.068	0.39	—	—	
	化学需氧量	0	—	500	—	—	0.034	0.195	—	0.034	0.195	—	—	
	氨氮	0	33.2	35	—	—	0.0034	—	—	0.0034	—	—	—	
	石油类	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	二氧化硫	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	烟尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	工业粉尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	氮氧化物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
工业固体废物	0	—	—	5.96×10 ⁻³	5.96×10 ⁻³	0	—	—	—	0	—	—		
与项目有关的其他特征污染物	SS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附图 1：废气处理设施



附件 1：环评批复



理工作，污染物治理方案设计及施工建设必须委托有相应资质的单位完成。必须重点做好以下工作：

1、加强废气污染防治。加强车间通风，抛丸粉尘经布袋除尘器处理后达标排放，外排废气须达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的二级标准。

2、加强废水污染防治。生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网。清洗废水经企业自建的污水处理设施预处理达到纳管标准后排入园区污水管网。

3、加强固废污染治理。营运和生活中产生的固体废弃物应分类收集堆放，分质妥善处置，不得随意倾倒和焚烧。废皂化液、废油等危险固废必须委托资质单位进行处理。

4、加强噪声污染防治。合理布置生产设备，加强车间密闭性，采取有效的降噪措施，确保厂界噪声达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。

三、建设项目应采用先进的生产工艺、技术和设备，实施清洁生产，减少污染物排放。

四、加强项目的日常管理和安全防范。企业应加强领导，建立健全各项环保规章制度和岗位责任制，做好企业的环境保护工作。

五、按环评确定的总量要求，严格落实污染物排放总量控制措施。项目投入运营后，主要污染物排放总量控制指标为：废水纳管量 3900 t/a，COD_{Cr} 0.195t/a。其中 COD_{Cr} 总量由污水处理厂余量调剂。

以上意见和环境影响报告表中的污染防治措施，你公司必须在项目实施中予以落实。项目配套的环保治理设施应报我局验收，待验收合格后方可投入正式运行。

二〇一二年三月五日

主题词：机械配件项目环评批复

抄送：良朋镇人民政府，环境监察大队，天子湖环保所。

安吉县环境保护局办公室 2012年3月5日印发

附件 2：工况说明

工况情况说明

2018 年 1 月 17 日~1 月 18 日，我司委托浙江瑞启检测技术有限公司对我司新建项目进行环保竣工验收监测，监测期间我司生产情况如下：

2018 年 1 月 17 日~18 日监测期间，浙江以勒机械科技有限公司各类生产设备和环保设施运行正常，2018 年 1 月 17 日，平均日产农业机械传动及机械配件 140 台；2018 年 1 月 18 日，平均日产农业机械传动及机械配件 145 台，特此说明。

浙江以勒机械科技有限公司

2018 年 1 月 18 日

附件 3：危废承诺证明

危险废物管理承诺书

我司认真贯彻执行有关危废暂存、处置等国家和地方一系列法律、法规、政策和制度，确保危险废物的合理、规范有效的管理。由于目前废皂化液、污泥、废油等危废暂未产生，企业同时承诺若后期生产过程中有上述危废产生，我司按要求设置危废仓库、识别标志，建立健全台帐管理制度，并如实记录危险废物产生、贮存、处置情况。并及时委托资质单位处理。

承诺人：

企业盖章

日期：

