

# 安吉纳威新材料科技有限公司年产 2000 吨水性 UV 墨水生产线 项目竣工环境保护验收意见

2018 年 9 月 18 日, 建设单位安吉纳威新材料科技有限公司根据《安吉纳威新材料科技有限公司年产 2000 吨水性 UV 墨水生产线项目竣工环境保护验收监测报告》, 并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号), 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。建设单位特邀 3 位行业专家(名单附后)及环评编制单位、验收监测单位、环保设施设计施工等单位组成验收小组。本次验收小组结合《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况, 提出该项目验收意见如下:

## 一、工程建设基本情况

### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

安吉纳威新材料科技有限公司使用浙江纳美新材料股份有限公司厂房、辅助办公生活设施、污水处理设施进行生产, 厂区面积 300m<sup>2</sup>, 形成年产 2000 吨水性 UV 墨水的生产规模。本项目员工 5 人, 实行白班制生产, 年工作日 300 天。

### (二) 建设过程及环保审批情况

安吉纳威新材料科技有限公司于 2014 年 6 月委托浙江宏澄环境工程有限公司编制了《安吉纳威新材料科技有限公司年产 2000 吨水性 UV 墨水生产线项目环境影响报告表》, 安吉县环境保护局于 2014 年 7 月 16 日对该项目环境影响报告表进行了批复(安环建[2014]285 号)。

项目于 2014 年 7 月开工建设, 2014 年 10 月完工同时进行运行调试。

2018 年 5 月, 委托浙江瑞启检测技术有限公司对项目进行了竣工环境保护设施验收监测, 并编制了该项目的竣工环境保护验收监测报告。

### (三) 投资情况

项目实际总投资为 250 万元, 其中环保投资 20 万元, 占项目总投资的 8%。

### (四) 验收范围

验收范围为年产 2000 吨水性 UV 墨水生产线项目, 与环评及环评批复内容一致, 本次验收为整体环保竣工验收。

## 二、工程变动情况

据现场踏勘情况和验收监测报告，该项目的性质、规模、建设地点及采取的污染防治措施相比环评阶段均未发生变更，其中搅拌釜较环评中 10 台减少到 7 台。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目废水主要为生活污水和清洗废水。由于生产场所在同一车间内，本项目产生的生活污水和清洗废水利用浙江纳美新材料股份有限公司设施收集和处理，签订委托处理协议，处理达标后纳入市政污水管网，最终由安吉城北污水处理厂集中处理。

浙江纳美新材料股份有限公司废水处理设施由江苏江华环境工程有限公司设计实施，废水处理站设计处理水量为 20t/d。

### （二）废气

项目无废气产生。

### （三）噪声

本项目噪声主要为砂磨机、分散机、搅拌机等生产设备运行时产生的机械噪声。项目选用低噪声型号的设备，设备安装时加装减震基础，加强设备的日常维修和更新，确保其处于正常工况，杜绝因生产设备不正常运行产生的高噪声现象。

### （四）固废

本项目固体废物主要为生活垃圾、生产固废和污水处理固废，其中生产固废主要为原料废包装物，污水处理固废主要为干化污泥。生活垃圾定点袋装收集后由当地环卫部门清运处理；废包装材料和干化污泥为危险固废，分类收集后统一存放在浙江纳美新材料股份有限公司的危险固废库，废包装材料委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司处置，干化污泥委托杭州富阳双隆环保科技有限公司处置。

### （五）其他

#### 1、环境风险防范设施

企业已编制了《突发环境事件应急预案》，成立了事故应急救援处置指挥领导小组，负责组织实施环境污染事故应急处置工作。

#### 2、在线监测装置

无在线监测。

### 3、其他

企业编制了《环境保护管理制度》，并组织了相关人员进行培训。

## 四、环境保护设施调试结果

浙江瑞启检测技术有限公司于 2018 年 6 月 4 日~5 日进行了环境保护验收监测（浙瑞检验 2018221），并编制了验收监测报告。验收监测期间，2018 年 6 月 4 日，生产 5.6 吨水性 UV 墨水；2018 年 6 月 5 日，生产 6.2 吨水性 UV 墨水，生产负荷均达到设计产能的 75%以上，符合竣工验收工况负荷要求。各类环境保护设施的监测结果如下：

### （一）污染物排放情况

#### 1、废水

验收监测期间，本项目废水处理设施出口 pH 值范围及氨氮、总磷、悬浮物、化学需氧量、生化需氧量最大日均浓度均达到安吉城北污水处理厂纳管标准。监测期间，本项目废水处理设施对氨氮的处理效率为 76%~88%，总磷的处理效率为 78%~86%，悬浮物的处理效率为 87%~91%，化学需氧量和生化需氧量的处理效率均大于 92%。

#### 2、废气

项目无废气产生。

#### 3、噪声

验收监测期间，监测期间，本项目厂界东、南、西、北测点昼间噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类标准。

#### 4、固废

本项目产生的生活垃圾定点袋装收集后由当地环卫部门清运处理；废包装材料和干化污泥为危险固废，分类收集后统一存放在浙江纳美新材料股份有限公司的危险固废库，废包装材料委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司处置，干化污泥委托杭州富阳双隆环保科技有限公司处置。

### 4、污染物排放总量

根据验收监测报告统计，本项目废水量为 360t/a，废水主要污染物纳管总量为 COD<sub>Cr</sub>0.104t/a，NH<sub>3</sub>-N0.006t/a（以实际排放浓度 COD<sub>Cr</sub>289mg/L，NH<sub>3</sub>-N17.6mg/L 计）。废水主要污染物排环境总量为 COD<sub>Cr</sub>0.018t/a，NH<sub>3</sub>-N0.002t/a（以《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准

COD<sub>Cr</sub>50mg/L, NH<sub>3</sub>-N5mg/L计)。

## 五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，项目污染物均能达标排放，环境影响较小，与环评影响评价结论基本一致。

## 六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，安吉纳威新材料科技有限公司年产 2000 吨水性 UV 墨水生产线项目环保手续齐全，根据《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况，企业已落实各项环境保护设施，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中所列验收不合格的情形，符合竣工环保验收条件，废水废气部分验收合格。

## 七、后续要求和建议

1、清洗废水建议明管套明沟，增设车间溢水围挡。加强废水处理设施的运行管理，落实运行管理台账，确保废水长期稳定达标排放。

2、规范危废暂存场所建设，完善防渗漏、分类存放、截留导排、标识标签等措施，规范危废登记管理台账。

3、完善废水、废气处理设施标示标牌，工艺流程、操作规程建议上墙；继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

4、依照有关验收监测技术规范，完善竣工验收监测报告编制。

## 八、验收人员

具体见验收签到表。

安吉纳威新材料科技有限公司  
二〇一八年九月十八日

安吉纳威新材料科技有限公司年产 2000 吨水性 UV 墨水生产线项目  
(废水、废气部分) 竣工环境保护验收工作组签到表

验收组	姓名	单位	职称	联系方式	备注
验收组长	延立田	浙江纳美新材料股份有限公司	生产部经理	18057259978	建设单位
	何谦	浙江纳美新材料股份有限公司	工程师	130002159659	建设单位
专家组	胡晓东	浙江湖州学院	高工	13116789158	特邀专家
	林海军	浙江环境科学研究院	高工	13588733477	特邀专家
	余建清	绍兴市环科院	高工	13858106082	特邀专家
验收参加人员	陈鹏	浙江纳威新材料股份有限公司	工程师	13372522267	环评单位
	汪晶晶	浙江纳威新材料股份有限公司	总工程师	18682847007	验收监测单位
					设计施工单位