

浙江恒利五金科技有限公司年产 5000 吨金属及塑料家具配件生

产线项目先行竣工验收会人员签到单

浙江恒利五金科技有限公司		项目		
姓名	单位名称	职称	联系电话	备注
李强	浙江恒利五金科技	经理	12735177171	业主
徐海峰	浙江大峰	教授	13065723329	专家
王强	浙江理工大学	教授	13958056597	专家
杨强	浙江天川环保科技有限公司	高工	13958126725	专家
王平	杭州康利维环保		136857102	
王强	康利维环保		18767782221	
王守	杭州康利维科技有限公司		15967157817	

时间: 2020.9.2.

# 浙江恒利五金科技有限公司年产 5000 吨金属及塑料家具配件生产线项目 竣工环境保护先行验收意见

2020 年 9 月 2 日,浙江恒利五金科技有限公司根据《浙江恒利五金科技有限公司年产 5000 吨金属及塑料家具配件生产线项目竣工环境保护先行验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号),严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行先行验收,本次验收小组结合《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况,提出意见如下:

## 一、工程建设基本情况

### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:安吉县孝源街道孝源村。

建设内容及建设规模:审批规模为年产金属家具配件 4000 吨,塑料家具配件 1000 吨。实际建设规模为年产金属家具配件 4000 吨,而年产 1000 吨注塑家具配件暂未实施。

### (二) 建设过程及环保审批情况

浙江恒利五金科技有限公司位于安吉县孝源街道孝源村,利用原欧朋家具闲置用地 19.65 亩,新建生产厂房 18100 平方米,办公用房和综合用房 1600 平方米,新增注塑机、脱脂槽、酸洗槽、硅烷化槽等国产设备 158 台套;电力增容 315KVA;形成年产 5000 吨金属及塑料家具配件生产能力,其中年产金属家具配件 4000 吨,塑料家具配件 1000 吨。本项目增加酸洗、硅烷化工艺。

企业于 2016 年 8 月委托浙江工业大学编制了《浙江恒利五金科技有限公司年产 5000 吨金属及塑料家具配件生产线项目环境影响报告表》,并于 2016 年 9 月 28 日取得原安吉县环境保护局审批文件《关于浙江恒利五金科技有限公司年产 5000 吨金属及塑料家具配件生产线项目环境影响报告表的批复》,审批文号安环建[2016]121 号,同意该项目建设,建设内容为新增注塑机、脱脂槽、酸洗槽、硅烷化槽等国产设备 158 台套,年产 5000 吨金属及塑料家具配件。

项目实际于 2016 年 10 月开工,于 2017 年 12 月部分竣工并完成部分配套环保设施的调试运行,现已形成 4000 吨金属家具配件生产规模,1000 吨注塑家具配件生产规模暂未建设,故本次验收内容为 4000 吨金属家具配件及其配套环保设施。

### (三) 投资情况

建设项目总投资 6000 万元,环保投资 60 万元,占实际总投资的 1.0%。

### (四) 验收范围

本次验收的范围为安吉县环境保护局审批的安环建[2016]121 号文项目,即浙江恒利五金科技有限公司年产 5000 吨金属及塑料家具配件生产线项目。审批规模为年产金属家具配件 4000 吨,塑料家具配件 1000 吨。实际建设规模为年产金属家具配件 4000 吨,而年产 1000 吨注塑家具配件暂未实施,所以本次验收为先行验收。

## 二、工程变动情况

项目已建部分(年产金属家具配件 4000 吨)的建设地点、内容、性质、规模等与环评及批复一致,无重大变更。

主要变更如下:原环评电泳涂装废气、柴油燃烧废气、注塑废气分别收集处理,设置三套废气设施,实际企业暂未建成注塑生产线,柴油燃烧供热改为天然气供热,电泳涂装废气



与烘道废气统一收集后经一套废气处理设施排放，以上变动不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

根据现场踏勘，项目废水包括生产废水、生活污水。生产废水包括清洗废水（脱脂、酸洗、硅烷化工序后清洗废水）、喷淋废水（电泳后工件喷淋清洗废水、电泳涂装废气处理装置喷淋废水、酸雾喷淋废水）。项目拉丝过程中冷却水循环使用不外排，定期补充。

项目清洗废水、喷淋废水一并经管道收集后通过厂区污水处理装置处理，达到安吉城北污水处理厂接管标准后纳入安吉城北污水处理厂；生活污水经化粪池预处理，达到安吉城北污水处理厂进管标准后纳入污水管网。

#### (二) 废气

根据现场踏勘，本项目产生的废气主要为油雾、酸洗酸雾、电泳涂装废气、拉丝粉尘。

##### (1) 油雾

冷镦、搓牙过程中，设备和工件表面会因摩擦产生较高温度（约 250℃），因此会有部分润滑油与柴油将会挥发产生油雾，油雾以非甲烷总烃计。冷镦搓牙过程产生的油雾通过油烟净化器净化处理后通过 15m 高排气筒高空排放。

##### (2) 酸洗酸雾

项目生产过程脱脂后约 30%工件需酸洗除旧处理，酸洗时间采用 HCl（5%酸洗），酸洗过程中酸液挥发产生酸雾。采用侧吸风装置收集产生的酸雾，经碱液喷淋吸收后引风至 15m 高排气筒高空排放。

##### (3) 电泳、涂装废气

电泳过程中有少量废气产生，工件电泳后需进入烘箱烘干处理，使其表面更加稳定，加热温度约 180℃~200℃左右，根据企业提供的电泳漆成分资料，树脂 26%、炭黑 2%、高岭土 6%，丙二醇甲醚 6%，水 48%，醋酸 2%，钛白粉 10%。电泳漆中挥发性有机物主要为丙二醇甲醚。项目电泳涂装废气经集气收集后经过“低温等离子+喷淋塔”处理后经 15m 排气筒高空排放。

##### (4) 柴油燃烧废气

项目烘干过程中采用天然气供热，无柴油燃烧废气，天然气燃烧废气经涂装废气管道排放。

##### (5) 拉丝粉尘

本项目使用的拉丝粉为粉状，粉尘在投料的时候产生粉尘，本项目拉丝粉使用量较少。车间内无组织排放。

#### (三) 噪声

根据现场踏勘，本项目主要噪声源为拉丝机、搓牙机等生产设备及废气处理风机等设备运行时产生的噪声，通过选用低噪声设备、车间合理布局、设备定期维护、生产期间关闭门窗等方式来达到降噪效果。

#### (四) 固废

根据现场踏勘，项目运营期间，产生的固体废物主要为废油脂、废酸、边角料、电泳槽渣、空包装桶、污泥、更换的填料、废过滤膜以及员工生活垃圾。

废酸、废油脂、污泥、电泳槽渣、废过滤膜委托兰溪自立环保科技有限公司处理，更换的填料、空包装桶由供应商回收，边角料外卖综合利用，生活垃圾委托环卫部门统一清运。企业已设置了危废仓库。

#### 四、环境保护设施调试监测结果

杭州市环境检测科技有限公司对本项目进行了环境保护验收监测（验收监测报告编号：杭环检竣第 J200560001 号），监测期间环境保护设施调试效果如下。

##### （一）环保设施处理效率

###### 1. 废水

据监测结果，项目废水处理设施 COD<sub>Cr</sub>、总磷等的去除效率分别为 76%、90%。

###### 2. 废气

据监测结果，本项目涂装废气处理装置非甲烷总烃的处理效率为 90.5%~92.6%；本项目酸雾净化废气处理装置盐酸雾处理效率为 91.6%~92.6%；1#冷镲线油烟净化器油烟净化效率为 92.4~94.4%，2#冷镲线油烟净化器油烟净化效率为 90.9~93.3%。

##### （二）污染物达标排放情况

###### 1. 废水

根据监测结果，验收监测期间，项目废水排放中 pH、COD<sub>Cr</sub>、SS、氨氮、总磷、石油类等浓度符合安吉城北污水处理厂接管标准。

###### 2. 废气

根据监测结果，验收监测期间，据监测结果，项目电泳涂装废气（以非甲烷总烃计）排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 2 大气污染物特别排放限值标准要求，涂装废气中非甲烷总烃（NMHC）处理效率符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 3 要求；

酸雾废气、冷镲油雾、颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级标准。

天然气燃烧废气排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表 3 燃气锅炉标准。

项目厂界无组织废气非甲烷总烃排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 6 标准限值，厂区内无组织排放监控浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB27822-2019）中标准；酸雾废气、颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级标准。

###### 3. 噪声

根据监测结果，验收监测期间，本项目厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

###### 4. 固废

项目运营期间，产生的固体废物主要为废油脂、废酸、边角料、电泳槽渣、空包装桶、污泥、更换的填料、废过滤膜以及员工生活垃圾。

废酸、废油脂、污泥、电泳槽渣、废过滤膜委托兰溪自立环保科技有限公司处理，更换的填料、空包装桶由供应商回收，边角料外卖综合利用，生活垃圾委托环卫部门统一清运。企业已设置了危废仓库。

###### 5. 污染物排放总量

本项目年用水量 4710t，废水排放量 3728t，小于环评预估值（4762t/a），COD<sub>Cr</sub> 排放总量为 0.19t/a，项目挥发性有机物（以非甲烷总烃计）的排放总量为 0.434t/a，符合总量控制指标 COD<sub>Cr</sub> 0.19t/a、VOCs 1.168t/a。本项目柴油燃烧供热改为天然气供热，二氧化硫浓度在检出限以下。



## 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告，废水经处理达标后纳管，有组织废气和厂界无组织废气各污染物排放符合相关标准限值要求，厂界噪声达标，固废做到资源化和无害化处理，工程建设对周边环境的影响在环评预测范围之内。

## 六、验收结论


浙江恒利五金科技有限公司年产 5000 吨金属及塑料家具配件生产线项目已建部分在建设中能执行环保“三同时”规定，验收资料齐全，环境保护设施基本落实并正常运行，监测结果能达到环评及批复中相关标准要求，按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求，本项目已符合环境保护验收条件，验收工作组同意本项目通过竣工环境保护设施先行验收。

## 七、后续要求

1. 按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，进一步完善验收监测报告内容编制。
2. 建设单位应加强环保处理设施的日常管理和维护，落实专门人员管理，确保各污染物处理设施长期稳定正常运转、污染物达标排放。
3. 完善各项环境保护管理制度，健全各类环境保护台账，规范危险废物暂存库，完善环保设施的标识标牌、操作规程及运行记录。
4. 根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，完善竣工环保验收档案资料，按要求落实后阶段涉及的验收公示等相关工作。

## 八、验收人员信息

验收人员信息见附件。



浙江恒利五金科技有限公司

2020年9月2日