

附件 1

建设项目环境影响登记表

(适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目)

填报日期:

项目名称	年回收改造 2000 台高空作业平台项目		
建设地点	浙江省湖州市安吉县递铺街道长乐社区 7 幢一层 101 室(原华大制茶园区内)	占地(建筑、营业)面积(m ²)	14000
建设单位	浙江高空智慧科技有限公司	法定代表人或者主要负责人	陶康
联系人	杜焱生	联系电话	18118559292
项目投资(万元)	2360	环保投资(万元)	100
拟投入生产运营日期	2026.2		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	<input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目		
建设内容及规模	<input checked="" type="checkbox"/> 工业生产类项目 <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 畜禽养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目 (核设施的非放射性和非安全重要建设项目) <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电磁 辐射类项目		
主要环境影响	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input type="checkbox"/> 废水 <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水 <input type="checkbox"/> 生产废水 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措施及排放去向	<p><input type="checkbox"/>无环保措施： 排放至_____。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>有环保措施： 废气： 喷砂废气采用布袋除尘措施处理后通过不低于 15m 高的排气筒 DA001 排放至大气环境； 喷漆废气采用沸石转轮催化燃烧处理后通过不低于 15m 高的排气筒 DA002 排放至大气环境。 焊接废气采用移动式布袋除尘器收集处理后车间内无组织排放。</p> <p>废水： 生活污水采取化粪池处理后通过污水管网排放至安吉净源污水处理有限公司城北污水处理厂。</p> <p>噪声： 设防振基础或减振垫；在生产中加强设备的维护保养和生产管理。</p> <p>固废： 废零部件、收集的粉尘属于一般工业固废，收集后暂存一般固废堆放场所，定期交由物资公司回收利用；废油、</p>

			废铅酸电池、废油漆桶、废油桶、废包装瓶、清洗废油、废沸石、含油抹布、漆渣、废液压油、废油箱、废催化剂属于危险废物，委托有相应危险废物处置资质的单位处置；生活垃圾委托环卫部门定期清运。 <input type="checkbox"/> 其他措施：_____。
总量控制指标	VOCs 0.969t/a		
<p>承诺：浙江高空智慧科技有限公司的主要负责人<u>杜焱生</u>承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由<u>浙江高空智慧科技有限公司杜焱生</u>（建设单位名称及法定代表人或者 主要负责人姓名）承担全部责任。</p> <p>法定代表人或者主要负责人签字：</p>			
<p>备案回执</p> <p>该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：_____。</p>			

附件 2

浙江省“区域环评+环境标准” 改革建设项目环境影响评价文件 备案承诺书

项目名称：年回收改造 2000 台高空作业平台项目

承 诺 方：浙江高空智慧科技有限公司

一、项目主要内容

(一) 项目单位：浙江高空智慧科技有限公司

(二) 法定代表人：陶康

(三) 拟建地址：浙江省湖州市安吉县递铺街道长乐社区 7 幢一层 101 室(原华大制茶园区内)

(四) 项目主要建设内容：本项目拟租赁递铺街道长乐社区原华大制茶园区厂房 14000 平方米，新增喷漆房、喷砂房、移动工具车、等离子切割机等设备，形成年实施 2000 台高空作业平台再制造生产能力，预计新增销售收入 70000 万元，利润 8000 万元，税金 5000 万。

(五) 总投资及环保投资：总投资 2360 万元，环保投资 100 万元，占总投资的 4.2%。

二、承诺内容

承诺项目建设符合以下条件和标准：

(一) 已充分阅读《安吉县人民政府关于印发安吉县生态环境环境分区管控动态更新方案的通知》、《安吉经济开发区重点区总体规划（2018-2030 年）环境影响报告书》、《安吉经济开发区重点区“区域环评+环境标准”改革实施方案

案》，并承诺本建设项目符合上述要求。

（二）项目建设和运行过程排放污染物符合国家、省、地方规定的污染物排放标准要求。

（三）项目建设和运行过程排放污染物符合区域规划环评明确的污染物排放总量管控限值清单要求，造成的环境影响符合大气、水、声等环境质量标准。

（四）项目建设符合相关行业环境准入要求和环境准入指导意见等。

（五）在项目投产前取得重点污染物排放总量指标和削减平衡意见，未取得或落实总量削减平衡意见不投入生产。

（六）在项目投产前将环境污染事故应急预案报当地生态环境部门备案。

（七）在项目投产前落实危废处置、废水纳管等协议，未落实协议不投入生产。

（八）申请环境影响评价文件备案前公开环境影响评价文本全本及签订的承诺书。

（九）建设项目环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

（十）建设项目在投产或者使用前，对照环评及备案意见或承诺备案的要求，完成环保设施竣工验收报告编制，按规范组织环保设施竣工验收并向社会公开，验收相关资料报生态环境部门备案。

（十一）在实际发生排污行为前，须按照《排污许可管理条例》要求办理相关手续，未办理前不得投入生产。

(十二) 法律法规有规定的，从其规定。相关执行标准出台或修改的，按新标准执行。

(十三) 严格按照承诺要求进行建设和运行。若违反上述承诺内容，自觉承担违约责任。

三、违反承诺的责任

不履行承诺或者履行承诺不符合约定的，愿意承担法律责任，按《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等有关法律法规接受相应处罚；今后项目环评及环保设施竣工验收不再享受“规划环评+环境标准”清单式管理政策。

四、本承诺书自签字盖章之日起生效。

承诺方：

法定代表人签字：

联系电话：

年 月 日

附件 3

项目情况说明

一、相关符合性分析

1.1 降级符合性分析

本项目为 C3514 建筑工程用机械制造，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目属于“三十二、专用设备制造业 35”—“采矿、冶金、建筑专用设备制造 351”—“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”类，需编制环境影响报告表。根据《安吉县人民政府关于印发安吉经济开发区重点区“区域环评+环境标准”改革实施方案的通知》（安政发[2019]15 号，2019 年 6 月 6 日），本项目在改革范围内。

表1-1 降级审批符合性负面清单分析

序号	负面清单内容	本项目建设内容	是否属于
1	核与辐射项目；	本项目为 C3514 建筑工程用机械制造，非核与辐射项目	不属于
2	有化学合成反应的石化、化工、医药项目；	本项目为 C3514 建筑工程用机械制造，不属于化学合成反应的石化、化工、医药项目	不属于
3	生活垃圾焚烧发电、集中污水处理设施、危险固废处置及综合利用、涉及新增重金属污染物排放等高污染、高环境风险建设项目；	本项目为 C3514 建筑工程用机械制造，不属于生活垃圾焚烧发电、集中污水处理设施、危险固废处置及综合利用、涉及新增重金属污染物排放等高污染、高环境风险建设项目	不属于
4	审批权限在省级以上环保部门的项目；	本项目环境影响评价登记表报送湖州市生态环境局安吉分局备案	不属于
5	与敏感点防护距离不足，公众关注度高或投诉反响强烈的项目；	项目厂界外 100 米范围内无敏感点，不属于公众关注度高或投诉反响强烈的项目	不属于
6	废水不具备接入排污管网的项目；	本项目所在厂区已铺设市政管网，污水管已接入市政管网	不属于
7	生产危险化学品的项目；	本项目为 C3514 建筑工程用机械制造，不属于生产危险化学品的项目	不属于
8	其他重污染、高风险及严重影响生态项目。	本项目不属于其他重污染、高风险及严重影响生态项目	不属于

因此项目不在环评审批负面清单内，且符合规划环评准入环境标准，属于改革内容中的“降低环评等级”类，故可降级为环境影响登记表。

根据《浙江省生态环境厅关于深化环评集成改革优化提升营商环境的指导意见》（浙环发[2023]52 号）要求，本项目属于“在已完成环评的产业园区规划和专项规划包含的建设项目”，可对环评内容进行精简。

1.2 排污许可等级分析

对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“三十、专用设备制造业 35”中的“其他”类，因此属于排污登记管理类。企业应当在启动本项目生产设施或者发生实际排污之前进行排污登记管理填报，要求企业依法填报相关台账并存档 5 年。

1.3 生态环境分区管控方案

对照《安吉县人民政府关于印发安吉县生态环境分区管控动态更新方案的通知》（安吉县人民政府文件，安政发[2024]7 号，2024 年 5 月 8 日）及湖州市安吉县环境管控单元分类图，本项目所在地位于“湖州市安吉县健康医药产业集聚重点管控单元”，编号为 ZH33052320009，属于产业集聚重点管控单元。其具体管控要求以及符合性分析见下表。

表1-2 生态环境准入清单管控单元符合性分析

管控要求	符合性分析
禁止新建、扩建三类工业项目，现有三类工业项目改建不得增加污染物排放总量，鼓励现有三类工业项目搬迁关闭。除湖州安吉光电半导体产业平台外，禁止新建涉及一类重金属、重点行业重点重金属污染物、持久性有机污染物排放等环境健康风险较大的二类工业项目。	不涉及，本项目属于 C3514 建筑工程用机械制造，为新建项目，属于二类工业项目，不属于一类重金属、重点行业重点重金属污染物、持久性有机污染物排放等环境健康风险较大的二类工业项目。
空间布局 约束 加强“两高”项目源头防控。综合条件较好的重点行业率先开展节能降碳技术改造。	不涉及，本项目属于 C3514 建筑工程用机械制造，为新建项目，不属于“两高”项目、不属于重点行业。本项目不属于《湖州市生态环境分区减污降碳协同管控方案（试行）》中确定的碳排放纳入建设项目环境影响评价适用行业及项目类别，故无需开展节能降碳技术改造和碳排放评价。
区域内的居住区、学校等敏感点周边 100 米范围内，新建、扩建、改建工业项目不得设置涉臭气异味排放、产生噪声污染、VOCs 排放量超过 0.5 吨/年的生产设施。	符合，本项目周边 100 米范围内不涉及居住区、学校等敏感点。本项目合理布局，周边设置绿化带减少对周边环境影响。
合理规划布局居住、医疗卫生、文化教育等功能区块，与工业区块、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。	符合，居住区和工业企业之间设有防护绿地、生活绿地等隔离带。本项目厂界四周设有绿化隔离带。

土壤污染重点监管单位新（改、扩）建项目用地应当符合国家或地方有关建设用地土壤风险管控标准。	不涉及，企业不属于土壤污染重点监管单位。
	不涉及，本项目属于 C3514 建筑工程用机械制造，不属于重点行业。
污染物排放管控	实施污染物总量控制制度，严格执行地区削减目标。
	符合，本项目严格执行污染物总量控制要求，VOCs 总量通过区域替代削减。
环境风险防控	推进工业集聚区“零直排区”建设，所有企业实现雨污分流，现有工业集聚区内工业企业废水必须经预处理达到集中处理要求，方可进入污水集中处理设施。
	符合，厂区在建设过程中将落实雨污分流，本项目不排放生产废水，生活污水纳管排放，不会加重附近水环境的污染。
资源开放效率要求	居住区、学校等敏感点周边设置空气质量自动监测站，实现空气质量实时监测。
	符合，本项目污染物经处理设施处理后均达标排放。
资源开放效率要求	强化工业集聚区应急预案和风险防控体系建设，防范重点企业环境风险。
	企业将强化环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，并按要求开展应急预案的制定。
资源开放效率要求	重点管控新污染物环境风险。
	不涉及，本项目不涉及重点管控新污染物。
资源开放效率要求	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。
	符合，本项目设备均使用电能，耗能较低，符合相关清洁生产和提高资源能源利用效率要求。

产业集聚重点管控单元准入清单符合性分析：

本项目属于 C3514 建筑工程用机械制造，属于二类工业项目，位于浙江省湖州市安吉县递铺街道长乐社区 7 幢一层 101 室(原华大制茶园区内)，本项目 VOCs 总量通过区域调剂替代削减；项目不排放生产废水，生活污水经化粪池处理后接入市政管网排入污水处理厂，不会加重附近水环境的污染。因此，本项目的建设与“湖州市安吉县健康医药产业集聚重点管控单元（ZH33052320009）”管控要求总体协调。

1.4 规划环评

根据《安吉经济开发区重点区总体规划（2018-2030）环境影响报告书》（浙江省安吉经济开发区管理委员会、煤科集团杭州环保研究院有限公司）、《安吉经济开发区重点区总体规划（2018-2030）环评结论清单调整报告（成果稿）》，项目建设地点属于产业集聚重点单元 AJ-3-2 区块，其主要内容如表 1-3 所示。

表1-3 产业集聚重点单元 AJ-3-2

所在环境功能区划 小区及编号	生态空间范围示意图		管控要求		现状用地 类型
湖州市安吉县健康医药产业集聚重点管控单元ZH33052320009			<p>禁止新建、扩建三类工业项目，现有三类工业项目改建不得增加污染物排放总量，鼓励现有三类工业项目搬迁关闭。禁止新建涉及一类重金属、持久性有机污染物排放等环境健康风险较大的二类工业项目。区域内的居住区、学校等敏感点周边100米范围内，禁止新建涉臭气异味排放、噪音排放较大、VOCs排放量超过0.5吨/年的工业项目。</p>		工业用地为主
环境准入条件清单					
分类	行业清单	工艺清单	产品清单	依据	
禁止 准入 行业	六、纺织业	/	有染整工段的：禁止新建、扩建。	/	三线一单
	八、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制造业	皮革、毛皮、羽毛（绒）制品	制革、毛皮鞣制：禁止新建、扩建。	/	三线一单
	九、木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业；十、家具制造业	/	使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨和胶黏剂的项目：禁止新建、扩建。	/	湖州市大气环境质量限期达标规划
	十一、造纸和纸制品业	纸浆、溶解浆、纤维浆等制造，造纸（含废纸造纸）	禁止新建、扩建，改建不得增加污染物排放	/	三线一单

		总量			
十四、石油加工、炼焦业		禁止新建、扩建, 改建不得增加污染物排放总量			三线一单
十五、化学原料和化学制品制造业	基本化学原料制造; 农药制造; 涂料、染料、颜料、油墨及其类似产品制造; 合成材料制造、专用化学品制造、炸药、火工及焰火产品制造; 水处理剂等制造; 肥料制造、日用化学品制造	/	除单纯混合和分装外: 禁止新建、扩建, 改建不得增加污染物排放总量	生产高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨和胶黏剂的项目: 禁止新建、扩建, 改建不得增加污染物排放总量	三线一单; 湖州市大气环境质量限期达标规划
十六、医药制造业		/	/	化学药品制造: 禁止新建、扩建, 改建不得增加污染物排放总量	三线一单
十七、化学纤维制造业		/	除单纯纺丝外: 禁止新建、扩建, 改建不得增加污染物排放总量	/	三线一单
十八、橡胶和塑料制品业	轮胎制造、再生橡胶制造、橡胶加工、橡胶制品翻新	/	轮胎制造、硫化、炼化工艺的: 禁止新建、扩建, 改建不得增加污染物排放总量。	/	三线一单
	塑料制品制造	/	涉及有毒原材料的、有电镀工艺的: 禁止新建、扩建, 改建不得增	/	

		加污染物排放总量			
	十九、非金属矿物制品业	/	/	水泥制造；石棉制品制造；仅含烘焙的石墨、碳素制造、采用浮法生产工艺外的玻璃及玻璃制品中的平板玻璃制造；禁止新建、扩建，改建不得增加污染物排放总量	三线一单
二十、黑色金属冶炼和压延加工	炼铁、球团、烧结；炼钢；铁合金制造；锰、铬冶炼；	禁止新建、扩建，改建不得增加污染物排放总量	/	/	三线一单； 清洁生产要求
	黑色金属铸造；压延加工	/	禁止使用无芯工频感应电炉设备的项目	/	
	二十一、有色金属冶炼和压延加工	/	有色金属冶炼（含再生有色金属冶炼）；有色金属合金制造；禁止新建、扩建，改建不得增加污染物排放总量。	/	三线一单
	二十二、金属制品业	/	有电镀工艺的；有钝化工艺的热镀锌；涉及重金属、持久性有毒有机污染物排放的项目；禁止新建、扩建，改建不	/	三线一单

年回收改造 2000 台高空作业平台项目环境影响登记表

			得增加污染物排放总量。		
	二十三、通用设备制造业；二十四、专用设备制造业；二十五、汽车制造业；二十六、铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业；二十八、计算机、通信和其他电子设备制造业；二十九、仪器仪表制造业	/	使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨和胶黏剂的项目：禁止新建、扩建。	/	湖州市大气环境质量限期达标规划
	二十七、电气机械和器材制造业	/	涉及一类重金属、持久性有毒有机污染物排放的项目：禁止新建、扩建。改建不得增加污染物排放总量	禁止铅酸蓄电池制造项目	
限制准入行业	全部行业	/	限制新建涉VOCs规模以下企业	/	湖州市打赢蓝天保卫战三年行动计划
	十二、印刷和记录媒介复制业	限制新建、扩建	/	/	

对比环境准入清单，本项目涉及“三十、专用设备制造业 35”类，为新建项目；不涉及有毒原材料的使用，不涉及电镀工艺，不涉及使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料；本项目投产预计年产值为 70000 万元，属于规上企业，故符合产业集聚重点单元 AJ-3-2 区块规划符合要求。

综上，本项目符合《安吉经济开发区重点区总体规划（2018-2030）环境影响报告书》、《安吉经济开发区重点区总体规划（2018-2030）环评结论清单调整报告（成果稿）》的相关要求。

1.5“亩均论英雄”要求分析

本次项目污染物亩均排放强度如下所述：本次项目占地面积约为 14000 平方米，折合为 21 亩，根据工程分析可知，项目 COD_{Cr} 排放量为 0.010t/a，NH₃-N 排放量为 0.001t/a，VOCs 排放量为 0.969t/a，颗粒物排放量为 1.273t/a。该企业各评价指标计算结果见下表。

表1-4 项目生产规模一览表

评价指标	计算方法	计算结果（吨/亩）
亩产排污强度	COD _{Cr} 污染物排放量/实际用地面积	0.010t/a/21 亩=0.0005
	NH ₃ -N 污染物排放量/实际用地面积	0.001t/a/21 亩=0.0001
	VOCs 污染物排放量/实际用地面积	0.969t/a/21 亩=0.046
	颗粒物污染物排放量/实际用地面积	1.273t/a/21 亩=0.061
	合计	2.253t/a/21 亩=0.107

1.6 项目与相关文件符合性分析

项目与相关文件符合性分析如下：

表1-5 项目与相关文件符合性分析

序号	文件名称	相符性
1	《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）浙江省实施细则》	符合
2	《太湖流域管理条例》	符合
3	《关于落实<水污染防治行动计划>实施区域差别化环境准入的指导意见》	符合
4	《太湖流域水环境综合治理总体方案》	符合
5	《浙江省建设项目环境保护管理办法（第三次修正）》。	符合
6	《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》（浙美丽办[2022]26 号）	符合
7	《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》	符合
8	《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》	符合
9	《湖州市国、省控地表水监测断面管理办法（试行）》	符合
10	《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）“四性五不批”	符合
11	《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第二十六条、第二十七条	符合
12	《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》	符合

二、本项目基本情况

(一) 项目基本信息

浙江高空智慧科技有限公司成立于 2025 年 3 月，单位地址位于安吉县递铺街道长乐社区 7 棟 1 层 101 室（原华大制茶园区内），拟投资 2360 万元，租赁约 14000 平方米的闲置厂区，新增喷漆房、喷砂房、移动工具车、等离子切割机等设备，进行车间改造，形成年实施 2000 台高空作业平台改造生产能力，预计新增销售收入 70000 万元，利润 8000 万元，税金 5000 万元。

劳动定员：本项目劳动定员 10 人。

工作制度：全年工作日 300 天，实行白天单班制生产。

其它：本项目设置职工宿舍，不设置员工食堂。

(1) 建设规模和产品方案

本项目企业主要产能及产品方案详见下表。

表2-1本项目主要产能及产品方案

序号	产品名称	产品产能 (台/a)	备注
1	燃油动力高空作业平台油改电	2000	油驱动改造成电驱动

(2) 主要生产设备及参数

本项目企业主要生产设备详见下表。

表2-2 主要生产设备清单一览表 单位：台

序号	设备名称	设备型号、设备尺寸	数量
1	数显水平尺	150cm 磁吸数显	2
2	钣金探伤仪	FUP-T20S 双晶探头	1
3	液压压力表	耐震压力表 0-50MPAYTN-60 径向	2
4	万用表	福禄克数字万用表	1
5	电瓶测量仪	电瓶百分比测量内阻启动测试仪 DY221	1
6	兆欧表	德力西铝壳兆欧表绝缘电阻测试仪	1
7	龙门吊	50T 固定式	1
8	无轨电动液压地坪车	20T 锂电遥控式	3
9	行车	10T 无线遥控型	4
11	角磨机	手磨机 FF-100BL 100BL 无刷角磨机	2
12	废油回收容器	200L 废油回收容器	2
13	废油抽油泵	锂电油品抽油泵	2
14	电动风炮	东成 20V 锂电无刷电动扳手大力矩	2
15	冲击螺丝批	世达 09603 工业级 8 件护套型冲击螺丝批	2
16	气泵	永磁变频工业打气泵压缩机静音工频 BK30 千瓦	2
17	电焊机	大功率机 ZX7-500K(套餐五 20 米线)	2

18	数显焊锡台	数显无铅恒温焊台-02003	2
19	氩弧焊机	/	1
20	等离子切割机	DLG-120【15米】内置单电压两用	1
21	台式切割机	东城/台式无齿锯 J1GFF04355S	1
22	台转	220v750W+平口钳+十字钳	1
23	台虎钳	OZO 精密组合平口钳	2
24	喷枪	百威狮 (BERRYLION) 气动喷漆枪 2.0 口径 下壶 1000ML	2
25	储气罐	≥10 立方	1
26	喷漆房	L27000×W24000×H8000 (mm)	1
27	喷砂房	L19000×W12000×H8000 (mm)	1
28	启动打磨机	威马牌气动工具系列 (WYMA) 气动打磨抛光机	4
29	爬坡测试平台	30-60°爬坡测试平台	1
30	单边桥检测台	15*30cm 单边角度测试台	1
31	砝码	各规格配重砝码 (套)	1

(3) 主要原辅材料

本项目企业主要原辅材料见下表。

表2-3 主要原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	包装规格、包装物材质	最大暂存量	暂存位置	年用量	单位
1	液压油	200L/铁桶	5 桶	油品仓库	8000	L
2	焊锡	1mm (50 克)	100 克	耗材仓库	400	克
3	焊条	3.2/80 根	600 根	耗材仓库	6000	根
4	氩气	15L/单瓶	30L	耗材仓库气瓶区	300	L
5	齿轮油	18L/每桶	10 桶	油品仓库	100	桶
6	润滑油	18L/每桶	10 桶	油品仓库	100	桶
7	底漆 (油性漆)	18L/每桶	20 桶	油漆仓库	1000	KG
8	面漆 (油性漆)	18L/每桶	20 桶	油漆仓库	8000	KG
9	喷砂	50KG/每包	10 包	油漆仓库	1000	KG
10	化油剂	450ml/每瓶	10 瓶	车间防爆箱	200	瓶
11	除锈剂	450ml/每瓶	10 瓶	车间防爆箱	200	瓶
12	稀释剂 (喷枪清洗)	10L/每桶	5 桶	油漆仓库	300	KG
13	固化剂	5L/每桶	5 桶	油漆仓库	150	KG
14	原子灰	3KG/每桶	5 桶	油漆仓库	200	KG
15	锂电池	/	20 个	耗材仓库	200	个
16	空调	/	50 个	耗材仓库	500	个

主要原辅材料的理化性质:

本项目涉及使用油漆，使用的油漆成分详见下表。

表 2-4 使用的油漆成分表（具体详见附件）

序号	油漆种类	成分	含量	合计
1	底漆	环氧树脂	≤50%	≤50%
		二甲苯	≤10%	≤24%
		坚果壳液与环氧氯丙烷聚合物	≤5%	
		乙苯	≤3%	
		1-丁醇	<3%	
		苯甲醇	≤3%	
2	底漆固化剂	二甲苯	≤18%	≤34.2%
		1-丁醇	<10%	
		乙苯	≤6.2%	
3	面漆	醋酸丁酯	<20%	≤30.6%
		二甲苯	<10%	
		碱式新癸酸锌盐	≤0.3%	
		1,10-双(1,2,2,6,6-五甲基-4-哌啶基)癸二酸酯和 1-甲基 10-(1,2,2,6,6-五甲基-4-哌啶基)癸二酸酯的混合物	≤0.3%	
4	面漆固化剂	聚六亚甲基二异氰酸酯	≥75%-≤90%	≥75%-≤90%
		醋酸丁酯	<10%	<20%
		轻芳烃溶剂石脑油	<10%	
5	稀释剂	轻芳烃溶剂石脑油	50%-75%	100%
		二甲苯	10%-22%	
		1-丁醇	10%-25%	
		乙苯	≤10%	

除锈剂：除锈剂也称为松锈剂，本项目除锈剂主要成分为：石油加氢轻馏分（浓度范围 35-45%）、液化石油气（浓度范围 25-35%）、乙醇（浓度范围 20-30%）、R-1-甲基-4-1-甲基乙烯基环己烯（浓度范围<10%），主要作用是松解生锈紧固件，润滑不能拆卸的紧固件，便于拆卸生锈的紧固件。它能在裸露的金属表面形成持久的防腐蚀保护，防止新的锈蚀形成。除锈剂也是理想的润滑冷却液，适用于不锈钢、铝板表面攻螺纹。还能有效清洁干燥电子设备，改善传导性能。它可广泛应用于制造业、建筑业、修理业、交通、能源、电力、石油及矿山开采等多种行业，适用于机械设备、车辆、船舶、军械、五金工具、建筑模板、金属零配件等钢材的除锈。

化油剂：化油剂是由多种表面活性剂及除油助剂配制而成的环保型清洗剂，本项目化油剂主要成分为石油加氢轻馏分（浓度范围 50-70%），无危害成分（浓

度范围 30-50%），二氧化碳（浓度范围 2-3%），具有不易燃、不易爆、无腐蚀特性。其通过降低油水界面张力将油污乳化分散于水中不再凝聚，适用于工业机械及厨房抽油烟系统清洗。使用时可喷洒原液或稀释冲洗，用量依油污程度调整。

表 2-5 除锈剂及化油剂成分表（具体详见附件）

序号	油漆种类	成分	含量
1	除锈剂	石油加氢轻馏分	35-45%
		液化石油气	25-35%
		乙醇	20-30%
		R-1-甲基-4-1-甲基乙烯基环己烯	<10%
2	化油剂	石油加氢轻馏分	50-70%
		无危害成分	30-50%
		二氧化碳	2-3%

原子灰：原子灰俗称腻子，又称不饱和聚酯树脂腻子，英文名：Poly-Putty Base，是发展较快的一种新型嵌填材料，能很好地附着在物体表面，并在干燥过程中不产生裂纹。

本项目喷漆用量匹配性分析，根据 msds 报告显示，底漆密度为 1.57-1.611g/cm³，面漆密度为 1.306-1.506g/cm³，油漆密度取 1.611g/cm³ 计算，喷枪流量为 200ml/min，具体油漆用量匹配性分析详见下表。

表 2-6 油性漆用量匹配性分析

序号	喷枪流量	喷枪日工作时间	油漆日用量	喷枪年工作天数	油漆总量	油漆拟用量	是否符合
1	200ml/min	1.6h	30.93kg/d	300d	9.279t	9.3t	符合

本项目涉及喷漆使用，底漆和面漆属于油性漆，原辅材料 msds 报告具体详见附件。根据 VOCs 检测报告显示（TW202101-8W1，国家涂料质量监督检验中心；SHAMLP2215231809 A01，通标标准技术服务（上海）有限公司），底漆调配后的 VOCs 含量为 196g/L，面漆调配后的 VOCs 含量为 321g/L，均符合《低挥发性有机物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）中表 2 溶剂型涂料 VOC 含量中的工业防护涂料中机械设备涂料的工程机械涂料要求。

表 2-7 溶剂型涂料 VOCs 含量符合性分析

序号	涂料类型	VOCs 含量	限值要求
1	底漆	196g/L	420g/L
3	面漆	321g/L	480g/L

本项目涉及使用稀释剂进行喷枪清洗，根据稀释剂的 msds 报告显示，密度为 0.86g/cm³，按照最不利因素考虑，稀释剂全部挥发，则 VOCs 含量为 860g/L，符合《清洗剂挥发性有机物含量限值》（GB38508-2020）中表 1 有机溶剂清洗

剂 VOC 含量≤900g/L 的要求。

(4) 生产工艺流程

本项目产品主要为高空作业平台改造，具体工艺流程如下。

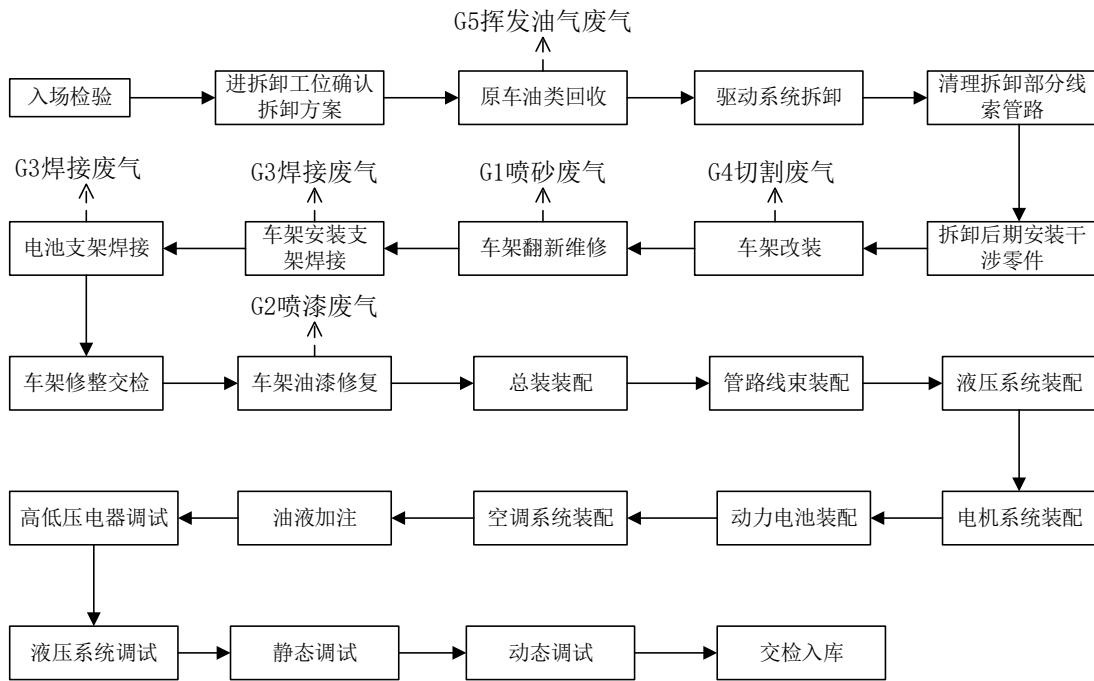


图 2-1 高空作业平台油改电工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

首先购置回收油动力高空作业平台，然后对回收的作业平台进行拆卸，留存
在作业平台内的柴油和液压油，抽取后委托有资质单位处置，随后拆除驱动系统，
并用化油剂、除锈剂等清理作业平台内部管路，会产生废柴油、废液压油及清洗
废油等，收集后委托有资质单位处置；

接着进行作业平台翻新维修，对作业平台进行喷砂焊接等工序，重新安装电
机及各类安装支架总成，电池支架焊接后，作业平台整修完成，该过程中会产生
喷砂废气及焊接废气，本项目拟单独设置喷砂房，喷砂废气收集处理后高空排放，
焊接废气通过移动式布袋除尘器处理后车间内无组织排放；

作业平台整修完成后，送至喷漆房进行整体油漆修复，本项目使用的油漆均
为成品，已预先调配完成，无需再进行调配，故本项目不设置油漆调配间，油漆
在喷漆房内添加固化剂后直接使用，通过该工序完成作业平台外部油漆修补工
作，喷漆废气收集后经过沸石转轮催化燃烧处理后高空排放；

最后对作业平台管路线束进行装配，安装液压系统、电机系统、动力电池、

空调系统，再购置机油进行加注，调试完成后即可交检入库。

(5) 营运期污染源及主要污染因子：

根据本项目特点，营运期主要污染源及污染因子识别见下表。

表2-8 建设项目营运期污染源及污染因子识别表

名称	污染物名称	排放工序/排放源	主要污染物因子
废气	焊接废气	作业平台安装支架焊接	颗粒物
	喷漆废气	作业平台油漆修复	非甲烷总烃、苯系物(二甲苯、乙苯)、臭气浓度
	喷砂废气	作业平台翻新维修	颗粒物
	切割废气	作业平台翻新维修	颗粒物
	挥发油气废气	作业平台拆解	非甲烷总烃
废水	生活污水	职工生活	COD _{Cr} 、NH ₃ -N 等
噪声	设备噪声	设备使用	噪声等
固体废物	废零部件	作业平台维修	废金属等
	收集的粉尘	废气处理	粉尘等
	废柴油	油类回收	矿物油等
	废液压油	油类回收	矿物油等
	废油箱	作业平台拆卸	废油箱
	废油桶	原料使用	矿物油等
	废油漆桶	原料使用	漆渣等
	废包装瓶	原料使用	化油剂、除锈剂等
	含油抹布	油类物质擦拭	矿物油等
	清洗废油	管路清洗	矿物油等
	废沸石	废气处理	有机物、沸石等
	废催化剂	废气处理	废催化剂等
	漆渣	车架油漆修复	废油漆等
	废铅酸电池	驱动系统拆卸	废电池
	生活垃圾	员工生活	废果皮纸屑等

(二) 污染物排放信息

表2-9 大气排放口基本情况总表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排气筒高度(m)	排气筒出口内径(m)	排气温度	年排放小时数/h
DA001	焊接废气	颗粒物	15	1.0	常温	1800
DA002	喷漆废气	非甲烷总烃、苯系物(二甲苯、乙苯)、臭气浓度	15	1.5	常温	1200

表2-10 废气污染物排放执行标准信息表

排放口 编号	排放 口名 称	污染 物种 类	国家或地方污染物排放标准			承诺更 严限值 (若有)	其他信息
			名称	浓度限值 (mg/m ³)	速率限值 (kg/h)		
DA001	喷砂 废气	颗粒物	颗粒物	120	3.5	/	《大气污染物综 合排放标准》 (GB16297-1996) 中新污染源二级 标准限值
DA002	喷漆 废气	非甲 烷总 烃	非甲烷 总烃	80	/	/	《工业涂装工序 大气污染物排放 标准》 (DB33/2146-201 8) 表 1
		苯系物	苯系物 (乙苯、 二甲苯)	40	/	/	
		臭气 浓度	臭气浓 度	1000	/	/	

表2-11 厂区内挥发性有机物 (VOCs) 无组织排放信息

产污环 节	污染物种 类	国家或地方污染物排放标准			执行标 准
		名称	限值含义	浓度限值 (mg/m ³)	
喷漆、油 气挥发	非甲烷总 烃	《工业涂装工序大气污 染物排放标准》 (DB33/2146-2018) 表 5	监控点处任意一 次浓度值	50	30
		《挥发性有机物无组织 排放控制标准》 (GB37822-2019) 表 A.1	监控点处任意一 次浓度值	30	

表2-12 企业边界大气污染物无组织排放信息

产污环节	污染物种 类	国家或地方污染物排放标准		其他信息
		名称	浓度限值 (mg/m ³)	
喷漆、喷 砂、焊接、 切割、废 油回收等	非甲烷总烃	《工业涂装工序大气污染物排 放标准》(DB33/2146-2018) 表 6	4.0	/
	苯系物		2.0	/
	臭气浓度		20	/
	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 中新污染源 二级标准限值	1.0	/
	锡及其化合 物		0.24	/

表2-13 废水污染物排放执行标准表

排放口 编号	排放口名 称	污染 物 种 类	国家或地方污染物排放标准		净源污水 厂排水协 议值	执行标 准
			名称	浓度限值		
DW001	生活污水 排放口	pH	污水综合排放标准 GB8978-1996	6~9	6~9	6~9
		COD _{Cr}	污水综合排放标准 GB8978-1996	500mg/L	450mg/L	450mg/L
		BOD ₅	污水综合排放标准 GB8978-1996	300mg/L	150mg/L	150mg/L
		SS	污水综合排放标准 GB8978-1996	400mg/L	150mg/L	150mg/L
		氨氮	工业企业废水氮、磷污 染物间接排放限值 DB33/887-2013	35mg/L	20mg/L	20mg/L
		总磷	工业企业废水氮、磷污 染物间接排放限值 DB33/887-2013	8mg/L	8mg/L	8mg/L

表2-14 固体废物基础信息表

序 号	固体废 物类别	名称	代码	危险特 性	物理性状	产生环 节	利用处置方 式和去向	利用或处 置量(t/a)
1	一般固 废	废零部件	SW17, 900-001-S17	/	固态	切割	物资回收公 司回收	0.338
2		收集的粉 尘	SW59, 900-099-S59	/	固态	废气处理		7.492
3	危险废 物	废沸石	HW49, 900-047-49	T/In	固态	废气处 理	委托有相应 危险废物处 置资质的单 位处置	1/3a
4		废催化剂	HW50, 900-049-50	T	固态	废气处 理		0.42/3a
5		含油抹布	HW49, 900-249-08	T/I	固态	设备维 护		0.1
6		漆渣	HW12, 900-252-12	T/I	固态	喷漆		0.1
7		废柴油	HW08, 900-199-08	T/I	液态	废油抽 取		5.16
8		废液压油	HW08, 900-218-08	T/I	液态	废油抽 取		1.72
9		废油箱	HW49, 900-041-49	T/In	固态	作业平 台拆解		20
10		废铅酸电	HW49,	T/C/	固态	作业平		2

		池	900-999-49	I/R		台拆解		
11		清洗废油	HW08, 900-201-08	T/I	液态	管路清 洗		1
12		废油桶	HW08, 900-249-08	T/In	固态	设备维 护、原 料使 用		1
13		废包装瓶 (桶)	HW49, 900-047-49	T/C/ I/R	固态	原料使 用		0.070
14		废油漆桶	HW49, 900-047-49	T/C/ I/R	固态	原料使 用		1.55
15	生活 垃圾	生活垃 圾	SW64, 900-009-S64	/	固态	职工生 活	委托当地环 卫部门处理	3

表2-15 工业噪声排放信息表

产噪单元编号	产噪单元名称	主要产噪设施及数量		主要噪声污染防治设施及数量
CZ001	作业平台翻新维修	角磨机/2		减震垫/2 个、厂房隔声
CZ002	油类回收	废油抽油泵/2		减震垫/2 个、厂房隔声
CZ003	电焊机	作业平台焊接维修/2		减震垫/2 个、厂房隔声
CZ004	等离子切割机	作业平台翻新维修/1		减震垫/1 个、厂房隔声
CZ005	台式切割机	作业平台翻新维修/1		减震垫/1 个、厂房隔声
CZ006	喷漆房	油漆修复/1		厂房隔声
CZ007	喷砂房	作业平台翻新维修/1		厂房隔声
CZ008	启动打磨机	作业平台翻新维修/4		厂房隔声
CZ009	废气治理	室外风机/2		减震垫/2 个
排放标准名称及编号		生产时段		其他信息
		昼间	夜间	
工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348—2008		08:00-17:00	不生产	/
厂界噪声点位名称		厂界外声环境功能区 类别		工业噪声许可排放限值 dB(A)
厂界东、南、西、北侧		3		昼间 (等效声级) 65

(三) 新增各项污染物总量控制指标总表及计算情况

(1) 废气源强核算过程

①喷砂废气

本项目喷砂废气排污系数参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-通用设备制造-预处理-抛丸、喷砂、打磨、滚筒-所有规模中的颗粒物产物系数：2.19 千克/吨-原料，本项目拟回收 2000 台高空作业平台，平均每台需进行喷砂的车架重量约 2t，则约有 4000t 的车架需要进行喷砂作业；另外会使用到 1t 的喷砂；喷砂房内使用到少量原子灰，年用量约 0.2t，则颗粒物产生量约

0.0004t/a；则颗粒物产生量为 8.762t/a。

本项目拟设置一个单独的喷砂房，尺寸为 L19000×W12000×H8000 (mm)，按照喷砂房整体通风换气设计，换气次数为 20 次/h，需求风量为 36480m³/h，考虑存在损失，设计风量为 40000m³/h，喷砂废气收集后拟通过布袋除尘处理；喷砂工作时间为 6h/d，1800h/a，收集效率按照 95%计算，处理效率按照 90%计算；处理后通过不低于 15m 高的排气筒高空排放。

表2-16 喷砂废气产排污情况一览表

生产工艺	污染因子	排放类型	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
喷砂	颗粒物	有组织	8.324	7.492	0.832	0.462	11.561
		无组织	0.438	0	0.438	0.243	/

由上表可知，喷砂废气经收集处理后可以满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中新污染源二级标准限值。

②喷漆废气

本项目使用油性漆，无需调配，购置的油性漆即为成品，在喷漆车间内直接添加固化剂后使用，本项目拟针对喷漆工序设置单独的密闭车间，采用整体通风换气收集处理，喷漆车间尺寸为 L27000×W24000×H8000 (mm)，拟隔成两个单独隔间，两个单间尺寸分别为 L13500×W24000×H8000 (mm)，两个单独隔间不同时工作，每个隔间设置一个喷漆工位，密闭隔间容积为 2592m³，换气次数按照每小时 30 次计算，收集风量为 77760m³/h，因存在损失量，故项目设计风机引风量为 80000m³/h，喷漆废气通过沸石转轮催化燃烧处理后高空排放。

本项目底漆用量约 1t，面漆用量约 8t，底漆和面漆成品进厂后，直接添加固化剂，不进行额外的调配工作，固化剂年用量约 150kg，底漆固化剂用量约 17kg，面漆固化剂用量约 133kg。各组分含量比例详见下表。

表 2-17 使用的油漆成分表

序号	油漆种类	成分	含量	合计
1	底漆	环氧树脂	≤50%	≤50%
		二甲苯	≤10%	≤24%
		坚果壳液与环氧氯丙烷聚合物	≤5%	
		乙苯	≤3%	
		1-丁醇	<3%	
		苯甲醇	≤3%	
2	底漆固化剂	二甲苯	≤18%	≤34.2%
		1-丁醇	<10%	

		乙苯	≤6.2%	
3	面漆	醋酸丁酯	<20%	≤30.6%
		二甲苯	<10%	
		碱式新癸酸锌盐	≤0.3%	
		1,10-双(1,2,2,6,6-五甲基-4-哌啶基)癸二酸酯和 1-甲基 10-(1,2,2,6,6-五甲基-4-哌啶基)癸二酸酯的混合物	≤0.3%	
4	面漆固化剂	聚六亚甲基二异氰酸酯	≥75%-≤90%	≥75%-≤90%
		醋酸丁酯	<10%	<20%
		轻芳烃溶剂石脑油	<10%	
5	稀释剂	轻芳烃溶剂石脑油	50%-75%	100%
		二甲苯	10%-22%	
		1-丁醇	10%-25%	
		乙苯	≤10%	

底漆中挥发性有机物按照 50%计（其余组分为环氧树脂），底漆固化剂中挥发性有机物按照 34.2%计（其余组分为固化剂），面漆中挥发性有机物按照 30.6%计（其余组分为脂肪族聚氨酯），面漆固化剂中挥发性有机物按照 20%计（其余组分为固化剂），则挥发性有机物产生量约 2.980t/a；

本项目涉及喷枪清洗，需使用到稀释剂，稀释剂年用量约 0.3t/a，在喷漆车间内操作，按照最不利因素考虑，稀释剂全部挥发，则挥发性有机物产生量约 0.3t/a；

综上所述，喷漆工序中共计产生 3.280t/a 的挥发性有机物，项目废气处理设施采用沸石转轮催化燃烧处理，平均每天工作 1.6 小时，年工作时间 480h，收集效率按 95%计，去除效率按照 75%计算，喷漆废气通过不低于 15m 高的排气筒高空排放，喷漆废气经处理后排放源强如下表所示。

表2-18 喷漆废气产排污情况一览表

生产工艺	污染因子	排放类型	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
喷漆	非甲烷总烃	有组织	2.788	2.009	0.779	1.623	20.286
		无组织	0.164	0	0.164	0.342	/

根据油漆的 msds 报告显示，喷漆废气中含二甲苯、乙苯。

喷漆	二甲苯	有组织	0.921	0.664	0.257	0.536	6.698
		无组织	0.054	0	0.054	0.113	/
	乙苯	有组织	0.096	0.069	0.027	0.056	0.699
		无组织	0.006	0	0.006	0.012	/

由上表可知，喷漆废气收集后通过沸石转轮催化燃烧处理后可以满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的相关限值标准。

③焊接废气

焊接烟尘产生系数参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》——通用设备制造业——焊接核算环节——实芯焊丝颗粒物：9.19kg/t 原料，项目焊丝年使用量 6000 根，平均每根焊丝重量约 60g，焊丝年用量为 360kg；焊锡年用量约 400g，则焊接烟尘产生量为 0.003t/a，建议配置移动式布袋除尘器，焊接废气经收集后车间内无组织排放；本项目涉及使用焊锡，会产生少量锡及其化合物，不做定量分析。

表2-19 焊接废气产排污情况一览表

生产工艺	污染因子	排放类型	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
焊接	颗粒物	无组织	0.003	0	0.003	/	/
	锡及其化合物	无组织	/	/	/	/	/

④切割废气

本项目涉及使用等离子切割机及台式切割机，会对于少部分零部件进行切割处理，产生少量切割废气，建议加强车间通风换气，本环评不做定量分析。

⑤挥发油气

回收作业平台拆解前，预处理产生的废气主要来自废柴油及机油等抽取时挥发的少量油气（以非甲烷总烃计）。由于机油、柴油不易挥发，本项目仅对柴油的挥发量进行核算；根据固废产生情况分析，本项目共产生废柴油 5.16t/a，废油液抽取采用专门的废油抽油泵，通过抽油管，将废油抽进储油桶内，过程中会产生少量挥发油气；本项目会使用到少量化油剂和除锈剂，年用量均为 90L，用量较少，含有少量挥发性有机物物质，会产生少量挥发油气，建议加强车间通风换气，本环评不做定量分析。

参照《散装液态石油产品损耗》（GB/T11085-89）中灌装和零售加注的损失率，按 0.5%的损失率进行计算，本项目油气（以非甲烷总烃计）产生量（灌装及防静电绝缘真空抽油机尾气）为 0.043kg/h, 0.026t/a，油气抽取时间为 600h/a。项目有机废气产生量较少，拆解平台较多，因此项目挥发油气于车间内无组织排放。

表2-20 挥发油气废气产排污情况一览表

生产工艺	污染因子	排放类型	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
车架拆解	非甲烷总烃	无组织	0.026	0	0.026	/	/

(2) 废水源强核算简要过程

本项目不涉及作业平台清洗等工序，无生产废水产生，仅排放生活污水。本项目职工人数定员 10 人，年工作 300 天，厂区设置宿舍，使用水量按 $100\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ 计，则本项目的生活污水用生量为 300t/a ，排水系数按 0.85 计，则本项目生活污水排放量为 255t/a ，该生活污水的污染因子主要是 COD_{Cr} 、氨氮等污染物。

本项目废水污染物产生排放情况见下表。

表2-21 项目废水产生排放源强

废水名称	污水量 (m^3/a)	污染物 名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
生活污水	255	COD_{Cr}	300	0.077	40	0.010
		氨氮	20	0.005	2	0.001

(3) 固废源强核算过程

副产物产生情况：废零部件、漆渣、废柴油、废铅酸电池、收集的粉尘、危险废包装材料（废油桶、废油漆桶、废包装瓶）、生活垃圾、清洗废油、废沸石、废液压油、废油箱、含油抹布、废催化剂。

废零部件：回收高空作业平台，拆除车架部分零部件，会产生废零部件，根据企业提供的资料，每台作业平台约产生 10kg 的废零部件，每年约产生 20t ，废零部件收集后综合外卖处置。废零部件属于一般固废，一般固废代码为 900-001-S17。

废油箱：回收高空作业平台，拆除原作业平台油箱，本项目会使用除锈剂、化油剂等进行清洗，但仍然会有少量油剂残留在油箱内，故油箱属于危险废物，每个油箱重约 10kg ，则年产生废油箱 20t ，属于危险废物，危废代码为 900-041-49，危险特性 T/In。

漆渣：本项目涉及喷漆工序，在单独的喷漆房内进行，会产生少量的漆渣，根据企业提供的资料，漆渣产生量约油漆用量的 1%，约产生 0.1t/a ，漆渣为危险废物，收集后委托有资质单位处置。漆渣属于危险废物，危废代码为 900-252-12，危险特性 T/I。

废柴油：本项目拟回收 2000 台高空作业平台，每台设备约回收 3L 的废柴油，则每年约产生 6000L 废油，根据调查，柴油密度在 $0.83\text{-}0.86\text{g/cm}^3$ ，折算每年约回收产生 5.16t 废柴油，废油属于危险废物，收集后委托有资质单位处置。

废油属于危险废物，危废代码为 900-199-08，危险特性 T/I。

废液压油: 本项目拟回收 2000 台高空作业平台, 每台设备约回收 1L 的废液压油, 则每年约产生 2000L 废液压油, 液压油密度在 0.83-0.86g/cm³, 折算每年约回收产生 1.72t 废液压油, 废液压油属于危险废物, 收集后委托有资质单位处置。废液压油属于危险废物, 危废代码为 900-218-08, 危险特性 T/I。

废铅酸电池: 本项目回收的高空作业平台, 部分作业平台的铅酸电池需要更换, 根据企业提供的资料, 约有 10%的铅酸电池需要替换, 则每年约产生 200 个废铅酸电池, 每个铅酸电池约重 10kg, 约产生 2t/a 废铅酸电池, 废铅酸电池属于危险废物, 需委托有资质单位处置。废铅酸电池属于危险废物, 危废代码为 900-999-49, 危险特性 T/C/I/R。

收集的粉尘: 本项目喷砂废气采用布袋除尘处理后高空排放, 收集的粉尘约 7.492t/a, 收集后委托综合外卖处置。收集的粉尘属于一般固废, 一般固废代码为 900-099-S59。

废沸石: 本项目喷漆废气采用沸石转轮催化燃烧工艺, 由于沸石需要定期更换, 故会产生废沸石。根据工程分析, 本项目废气处理风量约 80000m³/h, 喷漆废气沸石转轮约需要装填 2.5m³ 的沸石, 沸石密度约 0.4t/m³, 沸石更换频次约 3 年/次, 则会产生 1t/3a 废沸石。废沸石可能会残留微量未燃烧完全的有机物, 本环评不做定量分析, 由此得到项目废气处理废沸石产生量约为 1t/3a; 该固废属于危废, 危废类别为 HW49, 危废代码为 900-047-49, 收集暂存至危废暂存库后委托有资质的单位安全处置。

含油抹布: 本项目生产设备维护过程中会使用到润滑油和齿轮油, 车架会加注液压油, 管路清洗会产生清洗废油, 以上步骤都会产生部分废油溢漏, 需要采用抹布对其进行擦拭处理, 根据企业提供的资料, 含油抹布产生量约为 0.1t/a; 该固废属于危废, 危废类别为 HW49, 危废代码为 900-041-49, 收集暂存至危废暂存库后委托有资质的单位安全处置; 含油抹布属于危险废物, 危废代码为 900-249-08, 危险特性 T/I。

清洗废油: 本项目在车架拆卸过程中会使用化油剂清洗管路内的废油, 会产生清洗废油, 化油剂使用量约 90L, 清洗下的废油辆约 0.5L/辆, 则每年约产生 1090L 废油, 重约 1t/a, 清洗废油属于危险废物, 危废代码为 900-201-08, 危险特性 T/I。

危险废包装材料:

①本项目使用桶装液压油, 年使用 40 桶, 故每年产生 40 个废油桶, 每个空油桶重量约为 15kg; 本项目使用齿轮油, 年使用 100 桶, 故每年产生 100 个废油桶, 每个空油桶重量约 2kg; 本项目使用润滑油, 年使用 100 桶, 故每年产生 100 个废油桶, 每个空油桶重量约 2kg; 则废油桶产生量约为 1t/a, 废油桶属于危险废物, 危废代码为 900-249-08, 危险特性为 T/I;

②本项目使用油漆, 年使用 310 桶, 每个空桶重约 5kg, 每年约产生 1.55t/a, 废油漆桶属于危险废物, 危废代码为 900-047-49, 危险特性 T/C/I/R;

③本项目使用到化油剂和除锈剂, 共计使用 400 瓶 (450ml/瓶), 约产生 400 个废包装瓶, 每个空瓶重约 0.1kg; 本项目使用到稀释剂, 共计使用 30 瓶 (10L/桶), 每个空桶重约 1kg; 则废包装瓶 (桶) 每年约产生 0.070t/a, 废包装瓶 (桶) 属于危险废物, 危废代码为 900-047-49, 危险特性为 T/C/I/R;

废油桶、废油漆桶、废包装瓶 (桶) 均属于危险废物, 都需要收集后委托有资质单位处置;

生活垃圾: 项目劳动定员 10 人, 厂区不设食堂及宿舍, 职工生活垃圾按 0.5kg/人·d 计, 年工作 300 天, 则生活垃圾产生量为 1.5t/a。其主要组分为废塑料、纸等。经分类收集、暂存于垃圾桶后, 委托环卫部门定期清运处理。生活垃圾属于一般固废, 一般固废代码为 900-099-S64。

废催化剂: 本项目涉及使用沸石转轮催化燃烧设备, 会定期产生废催化剂, 本项目废催化剂填充量约 0.7m³, 催化剂密度约 0.6t/m³, 约每三年更换一次, 则约产生 0.42t/3a 的废催化剂, 废催化剂属于危险废物, 危废代码为 900-049-50, 危险特性 T, 委托有资质单位处置。

(4) 新增各项污染物总量控制指标总表

根据工程分析, 本项目总量控制指标建议值如下表。

表2-22 项目总量控制指标值汇总表 单位: t/a

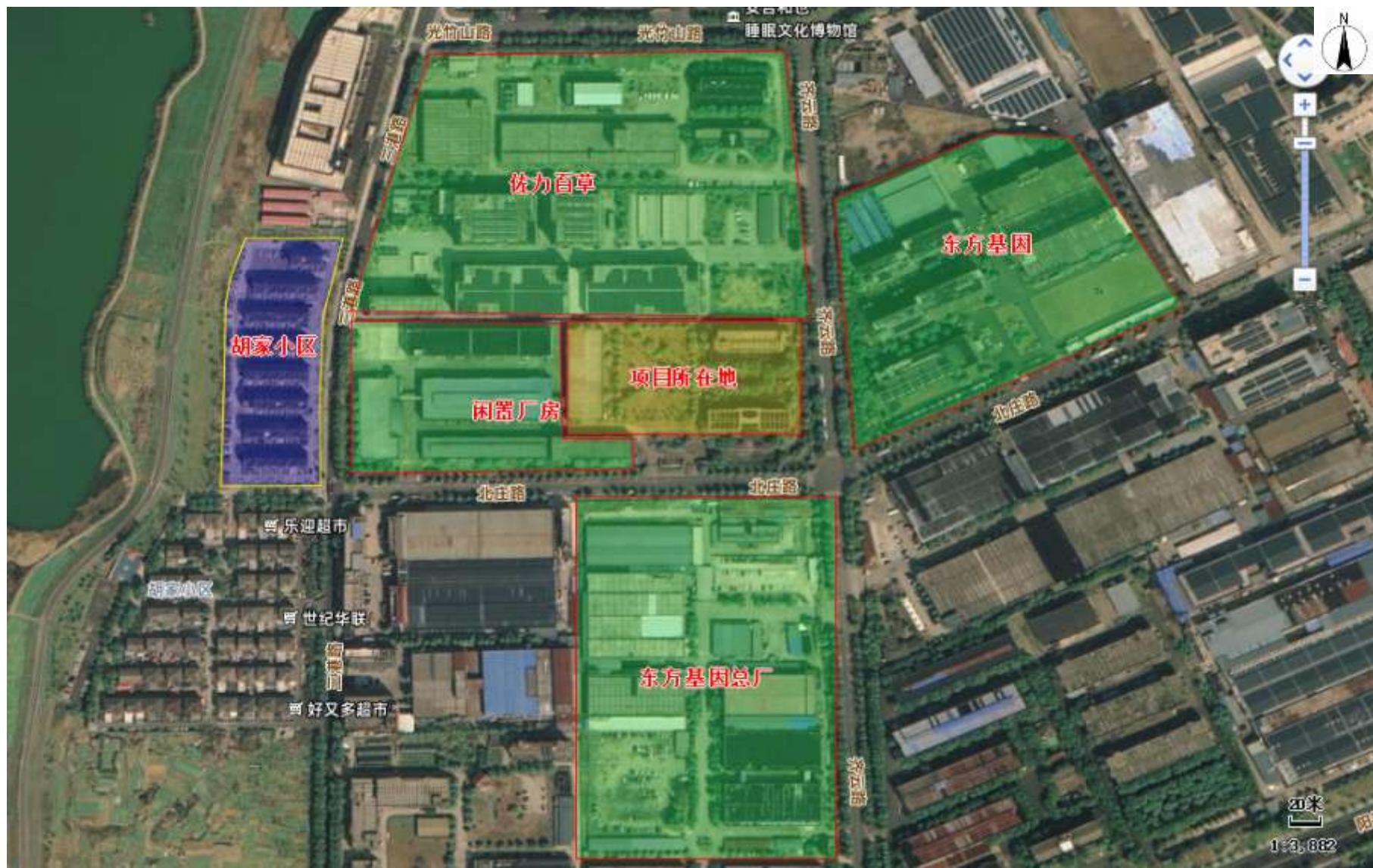
类别	总量控制指标	本新建项目排放量	增减变化	建议申请量
废水	COD _{Cr}	0.010	+0.010	0.010
	NH ₃ -N	0.001	+0.001	0.001
废气	VOC _s	0.969	+0.969	0.969
	颗粒物	1.273	+1.273	1.273

*注：2023 年 6 月起安吉净源污水处理有限公司城北污水完成提标改造执行准四类标准。

三、相关附件



附图 1 建设项目地理位置示意图



附图 2 建设项目周边环境概况图



东侧：浙江东方基因生物制品股份有限公司



南侧：浙江东方基因生物制品股份有限公司



西侧：闲置厂房



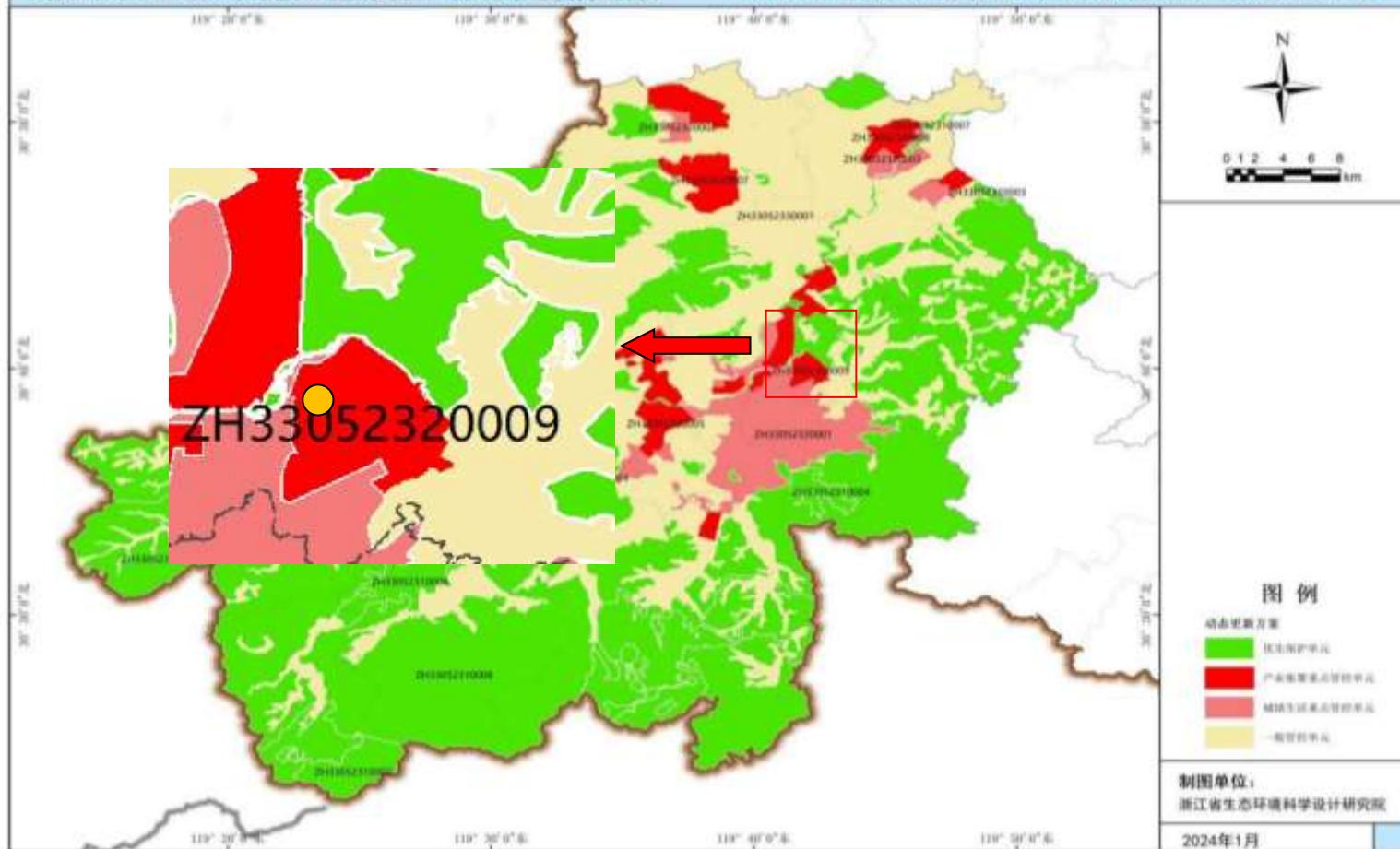
北侧：浙江佐力百草药饮片有限公司

附图 3 建设项目周围环境状况照片



附图 4 建设项目车间平面布置图

湖州市生态环境分区管控动态更新图集 安吉县生态环境管控单元分类图动态更新方案



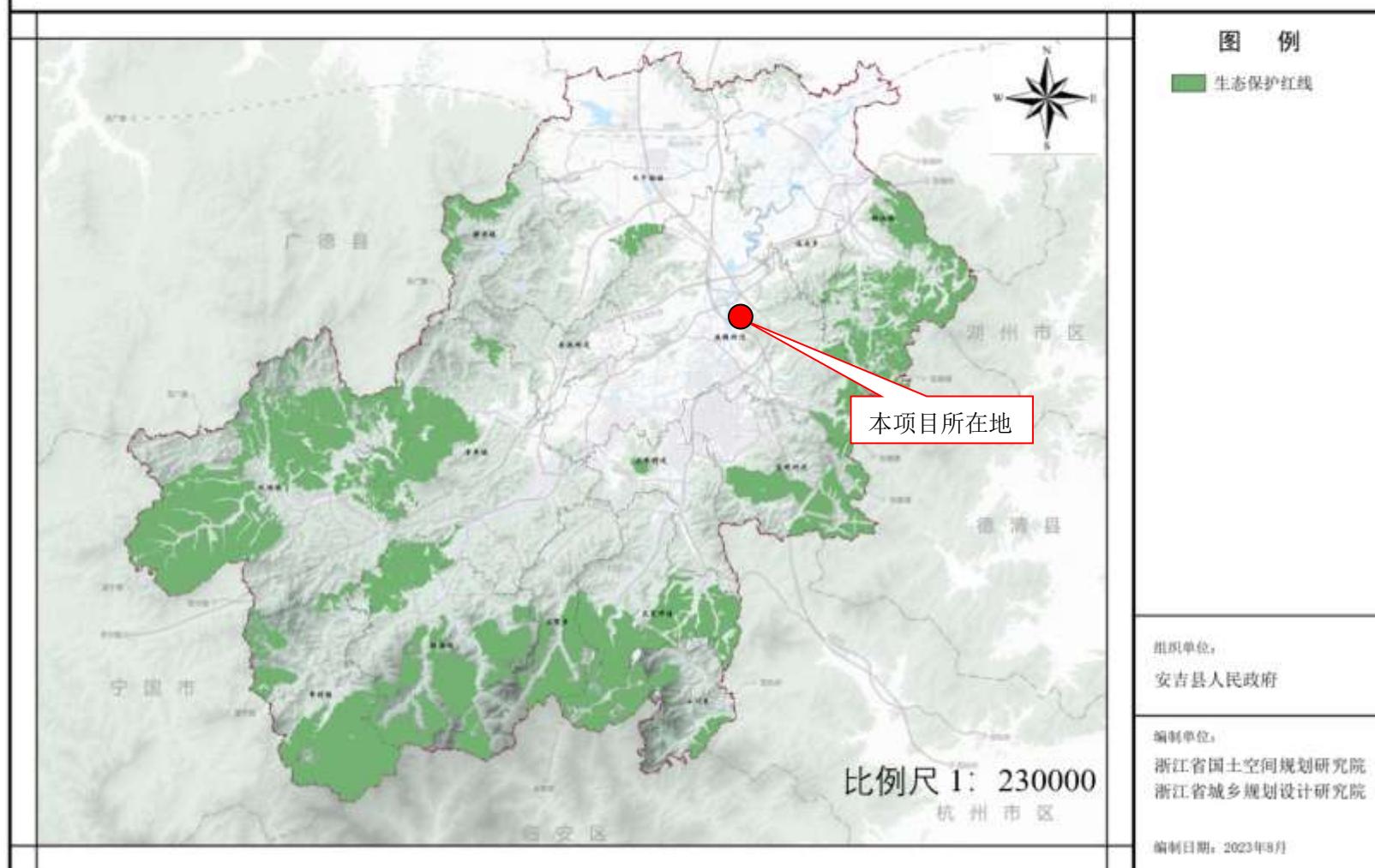
附图 5 湖州市生态环境分区管控动态更新图集



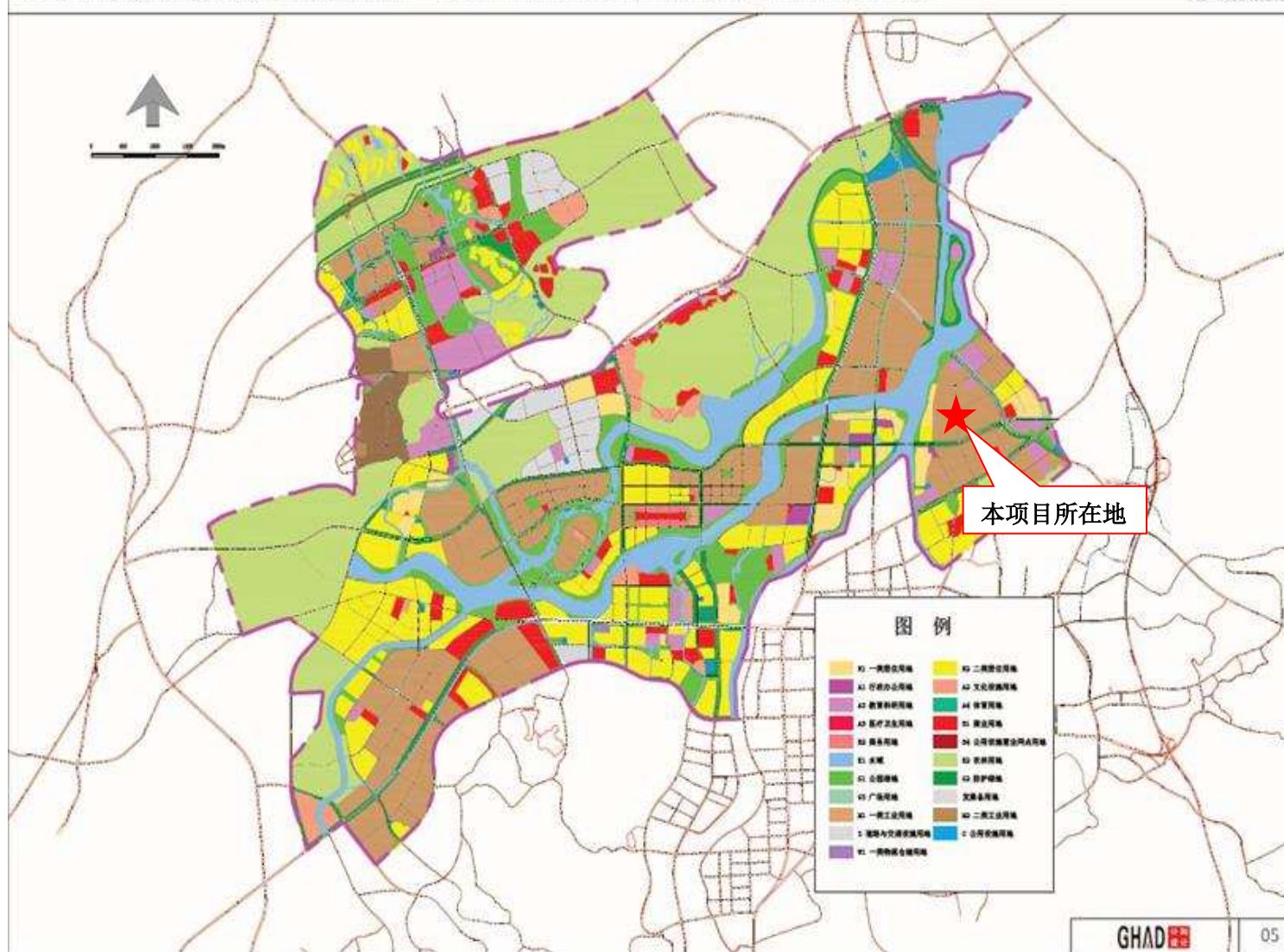
86

87

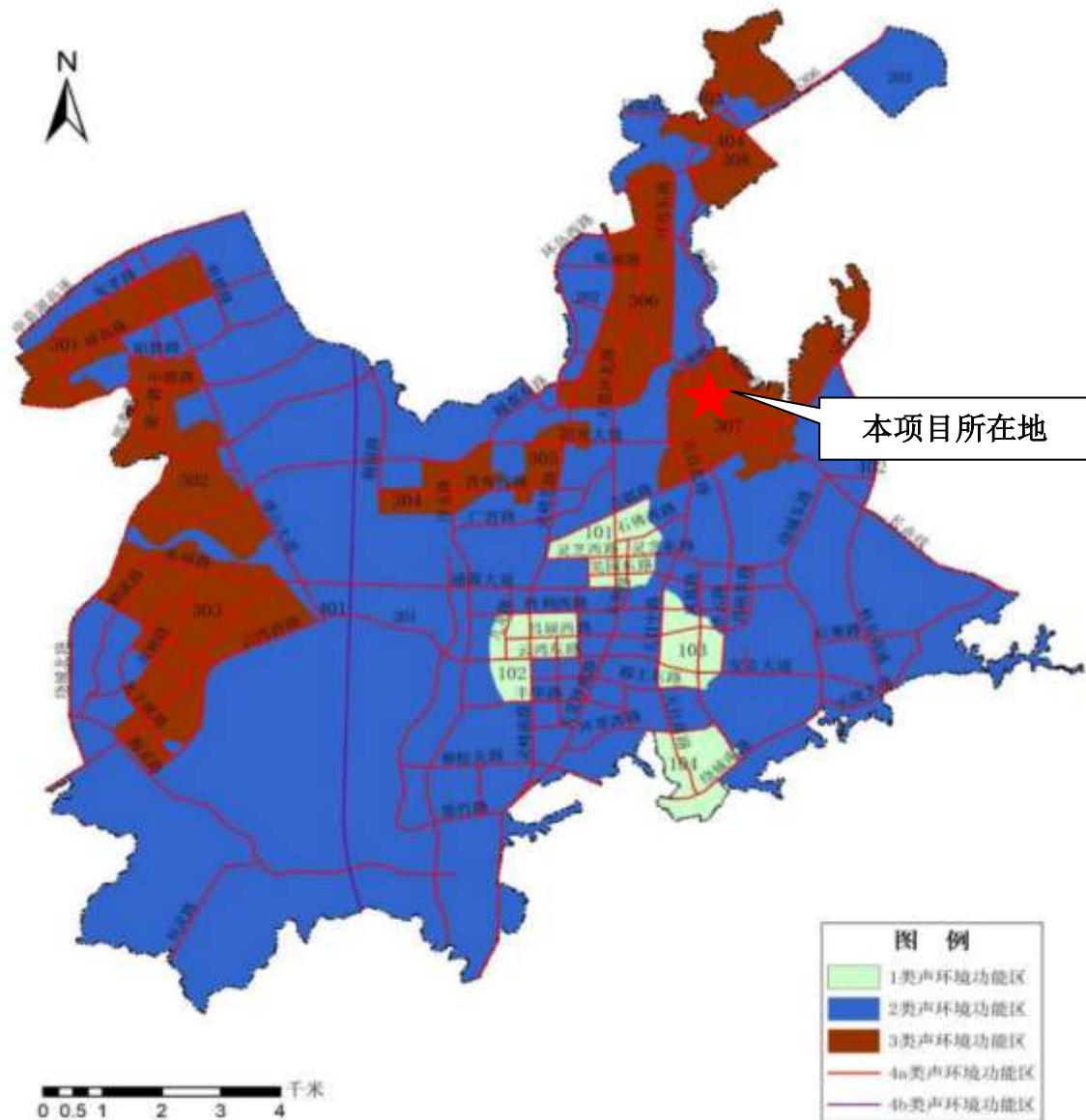
附图 6 湖州市安吉县水环境功能区划图



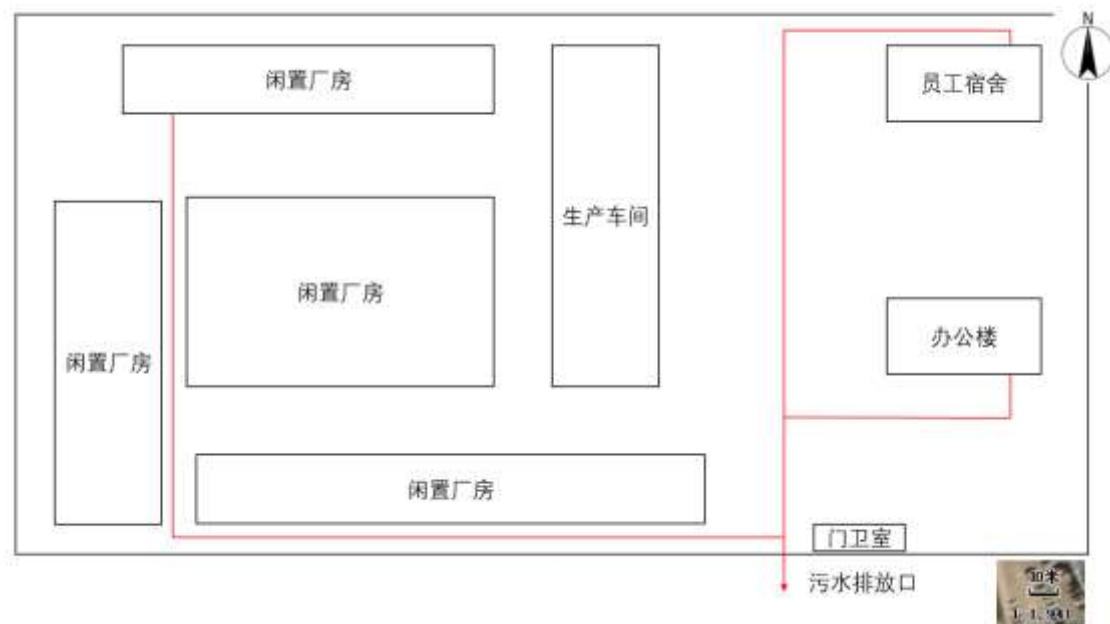
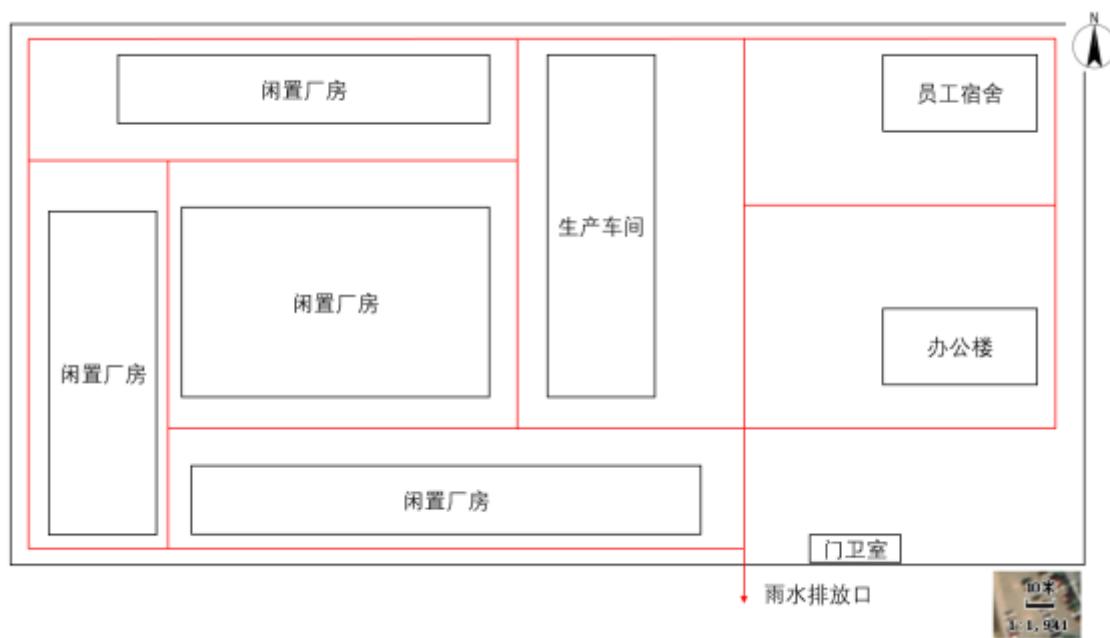
附图 7 湖州市安吉县生态保护红线图



附图 8 安吉经济开发区拓展区总体规划图（租赁企业东、南、西、北侧紧邻区域均为工业用地）



附图9 安吉县中心城区声环境功能区划图





附图 11 建设项目大气环境评价范围示意图 (500m)