

添信轴承科技（浙江）有限公司年产 12 万套 P2 级角接触球轴承 生产线项目竣工环境保护验收意见

2025 年 11 月 19 日，添信轴承科技（浙江）有限公司根据《添信轴承科技（浙江）有限公司年产 12 万套 P2 级角接触球轴承生产线项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对项目进行验收。建设单位添信轴承科技（浙江）有限公司、验收监测等单位代表以及邀请的专家组成验收工作组。本次验收工作组结合《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

添信轴承科技（浙江）有限公司位于安吉县梅溪镇晓墅工业园区，主要从事轴承的生产，企业现有项目分别于 2018 年和 2020 年通过环评审批和环保自主验收。目前具备年产 12 万套 P4 级接触球轴承的生产能力。后因发展需要，企业于 2023 年，企业拟投资 10719 万元，利用现有厂房，实施“年产 12 万套 P2 级角接触球轴承生产线项目”，项目建成投产后，可新增年产 P2 级角接触球轴承 12 万套的生产能力，企业总生产规模达到了年产 12 万套 P2 级角接触球轴承和 12 万套 P4 级接触球轴承。

（二）建设过程及环保审批情况

2023 年 6 月，企业委托原浙江天川环保科技有限公司编制《年产 12 万套 P2 级角接触球轴承生产线项目环境影响报告表》，并于 2023 年 6 月 30 日在湖州市生态环境局审批（批文号：湖安环建[2023]26 号），项目审批产能为新增年产 12 万套 P2 级角接触球轴承。

项目于 2023 年 12 月 1 日开工，2024 年 5 月 26 日申领排污许可证（许可证编号：91330523MA29JQAY5Y001Y），2025 年 5 月 25 日竣工，2025 年 6 月 1 日调试运行，同时按规定开展了相关的竣工及调试公示，后于 2025 年 7 月 21 日~24 日、9 月 1 日~2 日委托进行了竣工环境保护验收监测。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法和处罚情况等。

（三）投资情况

项目实际总投资 10719 万元，其中环保投资 50 万元，约占总投资的 0.47%。

（四）验收范围

本次验收范围为“批文号：潮安环建[2023]26号”所批复的建设内容，主要验收内容包括：项目主体设施及配套的废水、废气、噪声及固废的环保设施落实情况、污染物达标排放及总量控制情况，属于整体验收。

二、工程变动情况

根据现场调查，企业实际生产过程中项目的性质、地点、设备、采用的生产工艺等与环评批复一致，具体发生的变动如下：

原环评中三号厂房产生的回火油烟、淬火油烟和精磨加工区 2#切屑液废气经过油雾净化器处理后高空排放，煤油清洗废气经“油雾净化器+活性炭吸附”装置处理后高空排放；企业实际回火油烟、淬火油烟、精磨加工区 2#切屑液废气、煤油清洗废气经过“油雾净化器+活性炭吸附”装置处理后高空排放，提升了废气处理效果。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

根据现场调查，本项目废水主要为切削液废水、清洗废水、循环冷却水、超精机滤芯清洗废水和员工生活污水，其中，清洗废水经含油废水蒸发浓缩处理设备处理后，冷凝水回用于生产，蒸发后的残液作为危废统一处置，循环冷却水定期添加，循环使用；切削液废水定期更换，作为危废处置；超精机滤芯清洗废水定期更换，作为危废处置；生活污水经化粪池处理达标后纳管排放至安吉金山污水处理有限公司集中处理。

2、废气

根据现场调查，本项目营运期废气主要为三号厂房产生的淬火油烟、回火油烟、精磨加工区 2#切屑液废气、煤油清洗废气、超精磨废气、粗磨加工和精磨加工 1#加工区切削液废气，四号厂房产生的碳氢清洗废气、涂油废气、注塑废气，二号厂房产生的磨加工设备切削液废气，以及食堂油烟。其中，三号厂房产生的淬火油烟、回火油烟、精磨加工区 2#切屑液废气和煤油清洗废气分别收集至同一套“油雾净化器+二级活性炭吸附”装置处理达标后通过 15m 排气筒高空排放；三号厂房产生的超精磨废气、粗磨加工和精磨加工 1#加工区切削液废气分别收集至同一套油雾净化器处理达标后通过 15m 排气筒高空排放；四号厂房产生的碳氢清洗废气、涂油废气分别收集至同一套“油雾净化器+二级活性炭吸附”装置处理达标后通过 15m 排气筒高空排放，注塑废气收集单独收集至上述二级活性炭吸附装置处理后统一排气筒排放；二号厂房产生的磨加工设备的切

剂液废气收集至同一套油雾净化器处理达标后通过 15m 排气筒高空排放；食堂油烟收集至油烟净化器处理达标后通过专用烟道 15m 高空排放。

3、噪声

根据现场调查，本项目噪声源主要是各类设备运行时产生的噪声。企业选用低噪声设备，并进行合理布局，做好风机消声措施，对设备定期维护、保养，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，避免因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

4、固废

根据现场调查，本项目固废主要为废包装材料、边角料、废切削液、含油铁屑和油泥、废淬火油、废回火油、废超精油、废防锈油、废润滑油、废煤油、废清洗剂、废油剂、废乳化液、废包装桶、废活性炭、废导热油、废滤布、废滤芯以及废弃的含油抹布、劳保用品和生活垃圾。其中，废包装材料和边角料均属于一般固废，收集后外卖综合利用；废切削液、含油铁屑和油泥、废淬火油、废回火油、废超精油、废防锈油、废润滑油、废煤油、废清洗剂、废油剂、废乳化液、废包装桶、废活性炭、废导热油、废滤布、废滤芯以及废弃的含油抹布、劳保用品均属于危险废物，收集后委托有资质单位统一处置；生活垃圾定期委托环卫部门清运。项目所在厂区已按规范要求设置了 1 间危废暂存库和一般固废暂存库。

5、其他环境保护设施

(1) 规范化排污口、采样设施

项目废气排气筒设置规范化标志牌和采样孔；生活污水经处理达标后纳入污水管网，排放口设置符合监测技术规范要求，不涉及在线监测设施。

(2) 环境风险防范设施

企业内部已配备灭火器、消防栓、急救箱等物资用于风险防范和应急；企业已编制突发环境事件应急预案，并经属地环境主管部门备案。

(3) 其他环保措施

本项目各项环保设施均已落实。

四、环境保护设施调试效果

杭州环明检测科技有限公司于 2025 年 7 月 21 日~24 日，9 月 1 日~2 日对该项目进行了环境保护验收监测；监测期间，该项目生产工况、环保措施运行正常。

1、污染物处理效率

根据委托监测结果，项目粗磨、精磨切削废气的非甲烷总烃去除效率为 71.1%-77.1%；磨加工废气的非甲烷总烃去除效率为 76.7%-78.9%；淬火回火、清洗、精磨废气的非甲

烷总烃去除效率为 76.1%-81.1%；注塑、清洗、涂油废气的非甲烷总烃去除效率为 76.5%-81.0%。

2、污染物监测结果

(1) 废水

验收监测期间，企业生活污水排放口处所监测的污染因子浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接标准（氨氮和总磷指标）和安吉金山污水处理有限公司污水纳管标准中较严标准要求。

(2) 废气

验收监测期间，企业粗磨、精磨切削废气、磨加工废气、淬大回火、清洗、精磨废气排放口处非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 中排放浓度限值；注塑、清洗、涂油废气排放口处非甲烷总烃排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015 含 2024 修改单表 5 中排放浓度限值；油烟废气排放口处油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》GB 18483-2001 表 2 中小型排放浓度限值。

项目厂界无组织废气非甲烷总烃、颗粒物浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015 含 2024 修改单）表 9 限值要求；厂区内非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 特别排放浓度限值。

(3) 噪声监测结果

验收监测期间，厂界噪声昼间监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准要求，噪声可达标排放。

3、固废

项目各种固废分类收集存放，一般固废堆放于固废仓库。项目废包装材料、边角料经收集后出售给物资回收单位；各危险废物收集后委托安吉智慧供销科技服务有限公司定期转运处置；员工生活垃圾委托当地环卫部门统一清运。项目各固体废物均可得到安全合理的暂存、处理处置。

4、环境保护距离

根据环评及环评批复，项目无须设置大气环境保护距离。

5、项目污染物排放总量

本项目纳入总量控制的污染物为化学需氧量、氨氮、挥发性有机物，根据验收报告核算结果，企业实际排放总量符合环评总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告，本项目废水、废气各项污染物排放浓度、厂界无组织废气污染物浓度、厂界噪声均能满足验收执行标准，固废做到妥善处理。项目环保手续完备，较好的执行了“三同时”的要求，相应配套的主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度。

六、验收结论

添信轴承科技（浙江）有限公司年产 12 万套 P2 级角接触球轴承生产线项目在设计、施工、运行过程中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，落实了环评报告表中要求的环保设施和有关措施；环保设施正常运行情况下，废气、废水、噪声达标排放，固废处置符合国家有关的环保要求。综上所述，验收组认为本项目具备建设项目环境保护设施竣工验收条件，同意通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、验收监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及其他相关要求，进一步完善验收监测报告。

2、加强废气、废水收集及处理装置的维护；加强员工防范环境污染事故操作培训和演练；制订环境安全风险自查制度，定期开展环境安全风险自查工作，确保环境安全。

3、根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，建设单位规范落实验收报告的编制，装订成册存档，按要求落实后阶段涉及的验收公示等相关工作。

八、验收人员信息

验收人员信息详见“添信轴承科技（浙江）有限公司年产 12 万套 P2 级角接触球轴承生产线项目竣工环境保护验收工作组名单”。



添信轴承科技（浙江）有限公司年产 12 万套 P2 级角接触球轴承生产线扩建项目

竣工环境保护验收会议签到单



验收组		姓名	单位	身份证号码	职务/职称	电话
验收负责人	建设单位	陈	添信轴承科技(浙江)有限公司	330523198809101346	经理	1367276912
验收组人员	专家	丁春红	浙江工业学院	330102196504110335	教授	13915056597
	专家	杨玉华	省环评与环境保护行业协会	340102198201082018	高工	13958126775
	专家	王卫	中博科工集团杭州研究院	1402021966083254X	研究员	13777403152
	检测单位	沃震	杭州环明检测科技有限公司	330183199405301738	经理	13646717171
		周伟	杭州康利维环保科技有限公司	330326198910016830	工程师	18767782221